



一德黑色每周数据——钢材

一德期货黑色事业部

本期策略推荐—单边



策略类型 目前	方向	氛围评估	周期
单边	宽幅震荡	<p>螺纹：钢厂库存累积幅度还在承受范围内，整体心态好，有挺价意愿。假期中螺纹高炉产量环比增加，电炉节中开始陆续复产，随着下周更集中的复产，螺纹总产量还有较大提升空间。需求端出口有回落，节后两天基本没有成交，疫情防控要求比去年宽松，今年复工时间可能提前。不过盘面已经预期充分，3月初还不能兑现，就会形成非常大的下跌压力。</p> <p>热卷：假期产量达到近期新高，同时3月暂时没有检修计划，2季度可能增加检修。需求恢复的也早一些，延续性订单尚存，但新订单不多，近期出口恢复会减轻高供应压力。另外根据钢联调研，未来两周下游有补库预期。</p>	3月上旬

FIRST
FUTURES



一诺千金·德厚载富

CONTENTS

目录一、基本面

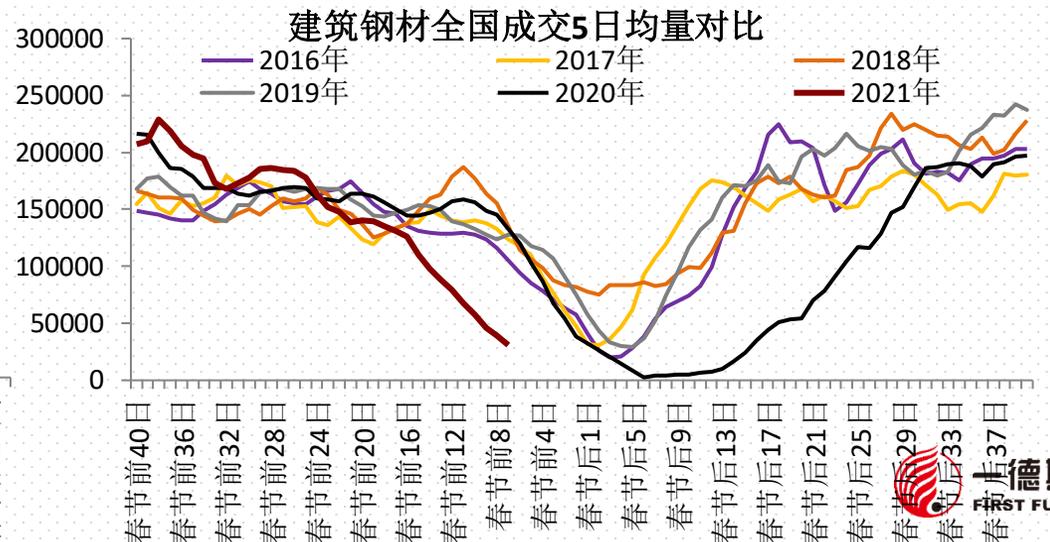
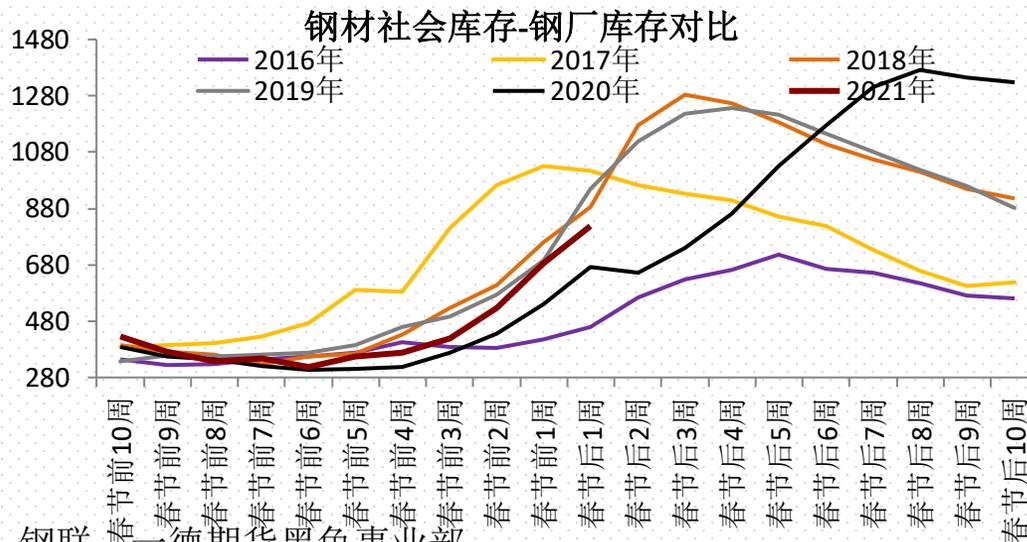
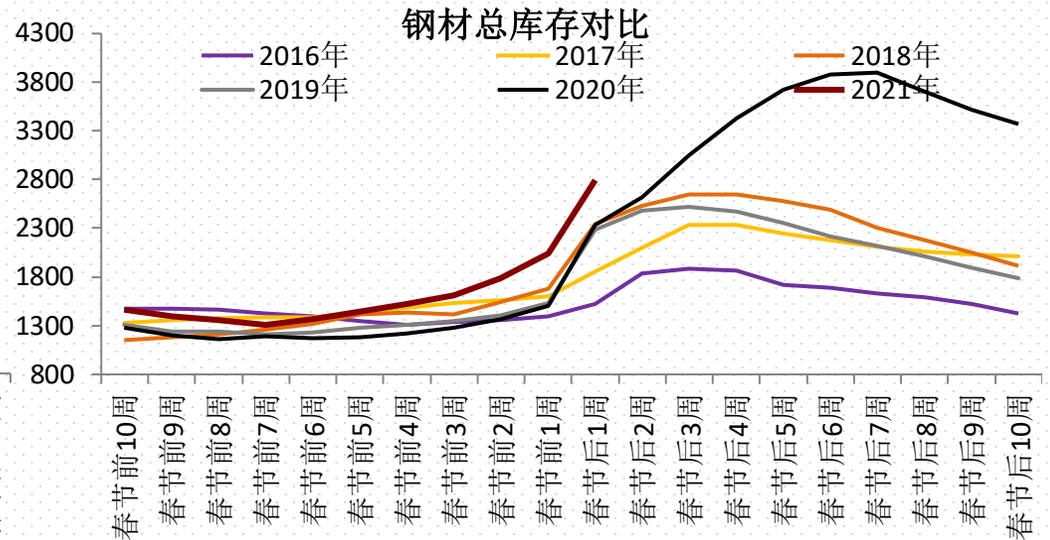
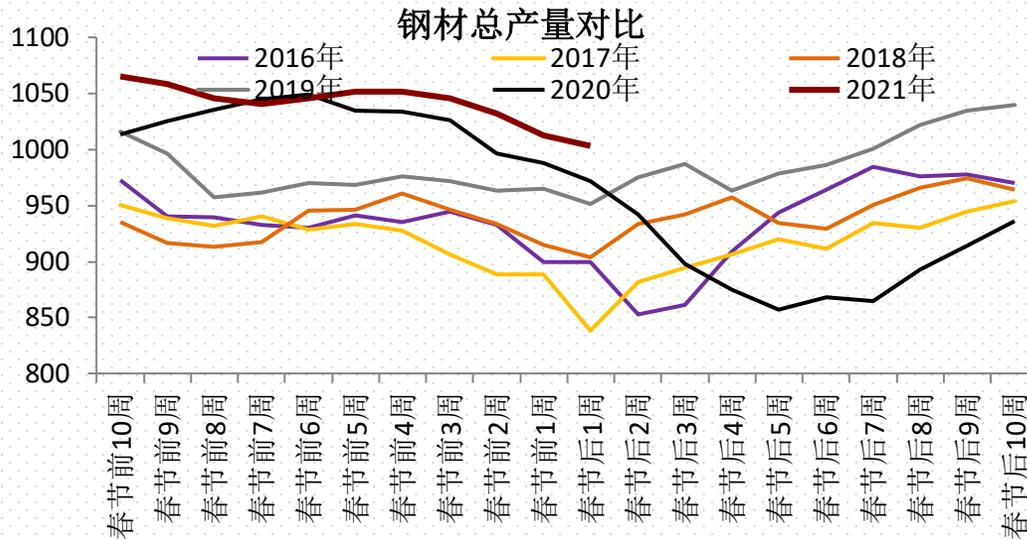
目录二、基差与价差



PART 1

基本面

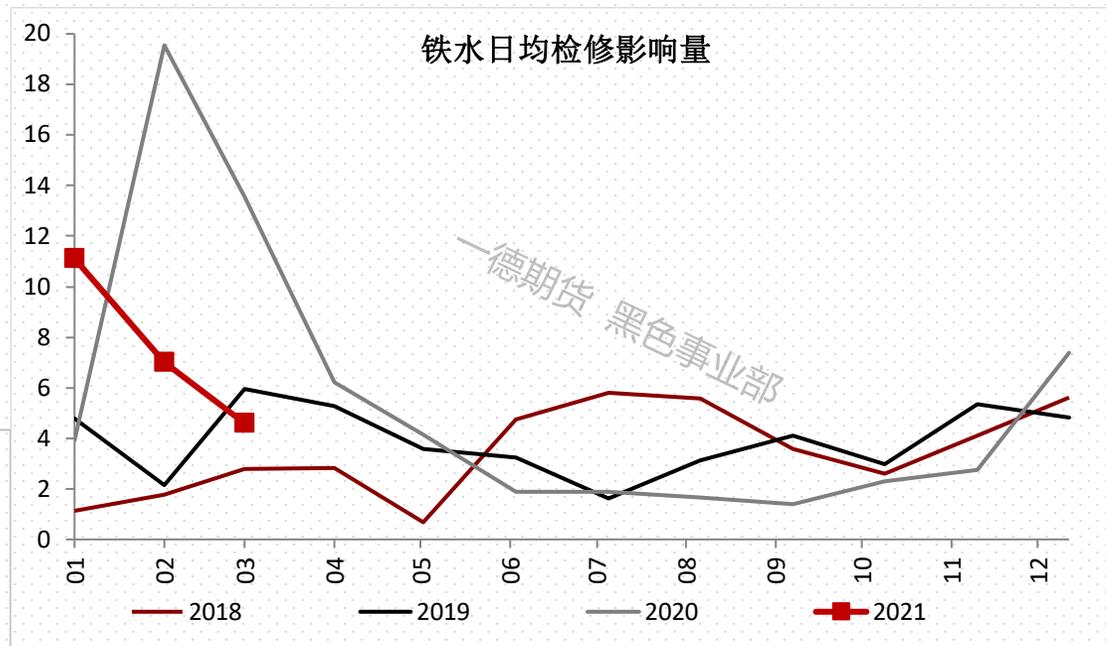
【五品种结构】



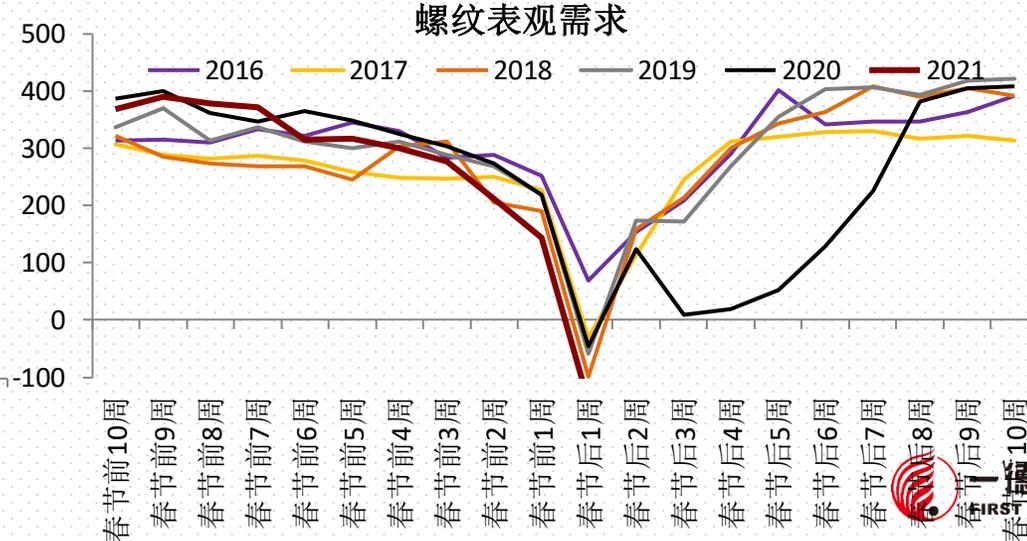
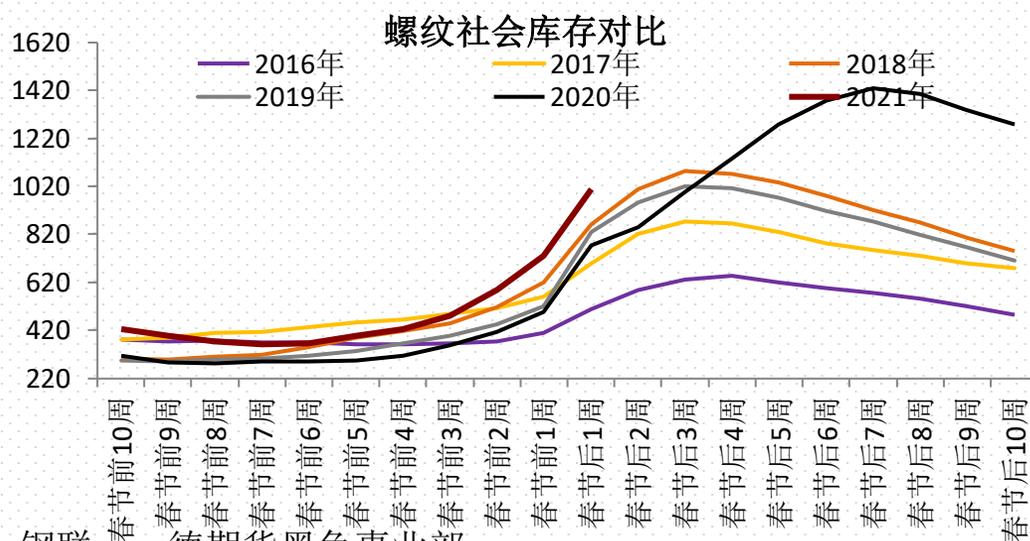
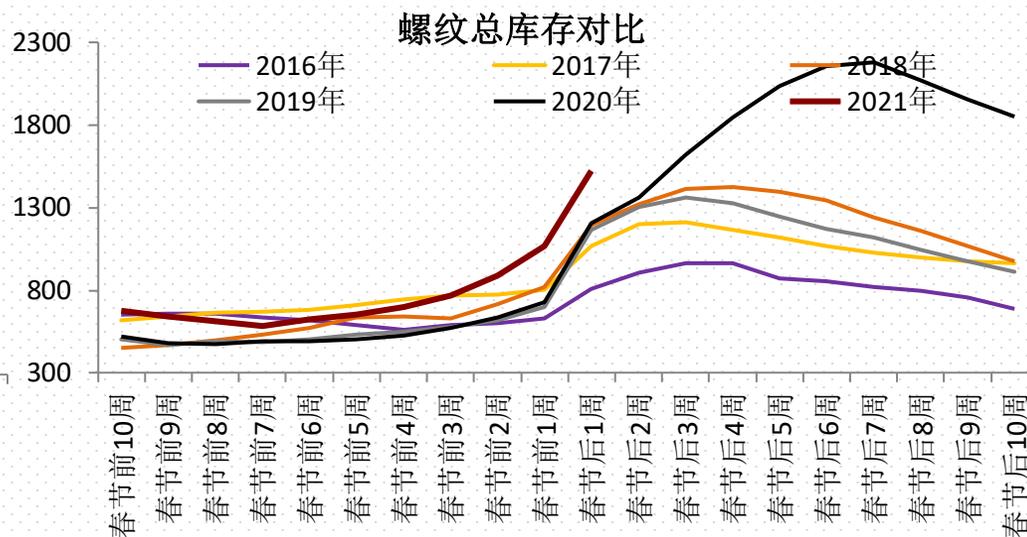
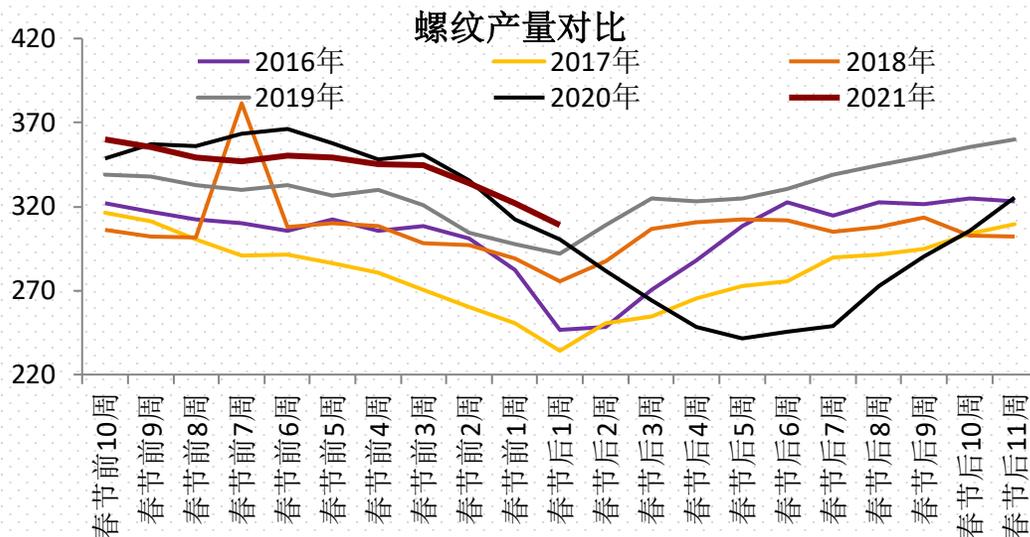
数据来源：钢联、德期货黑色事业部



【五品种供应】



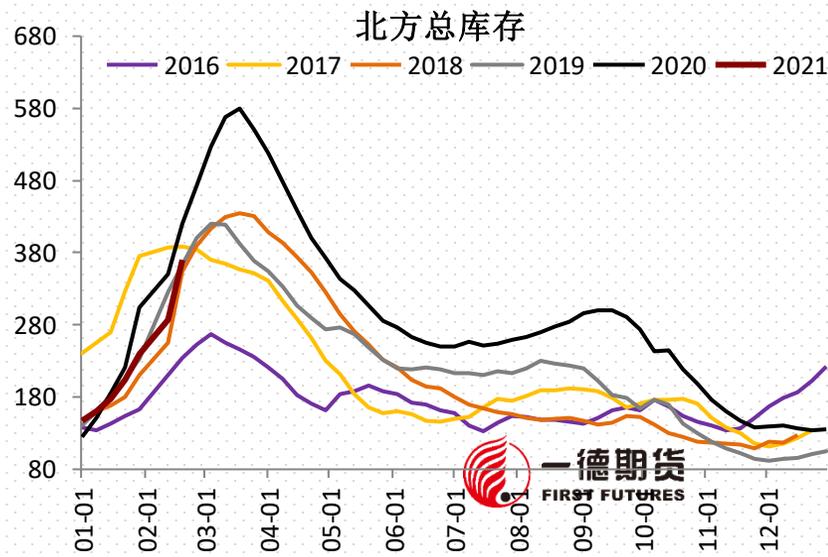
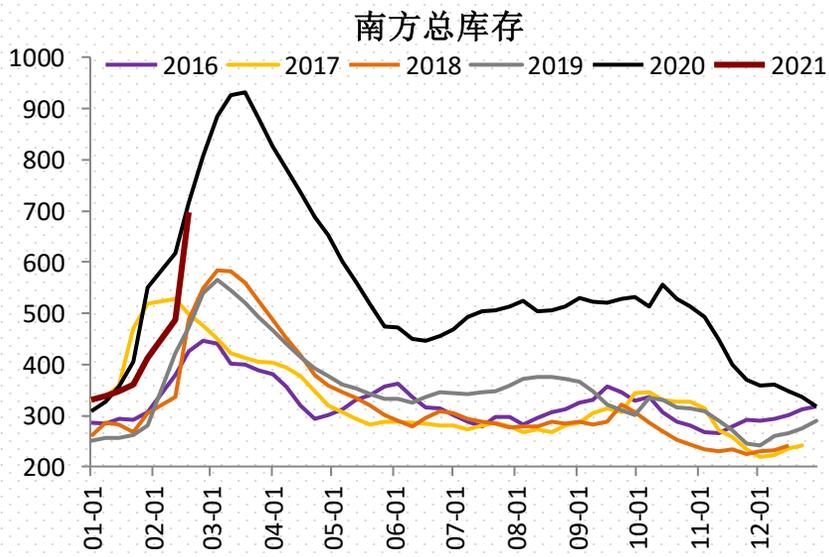
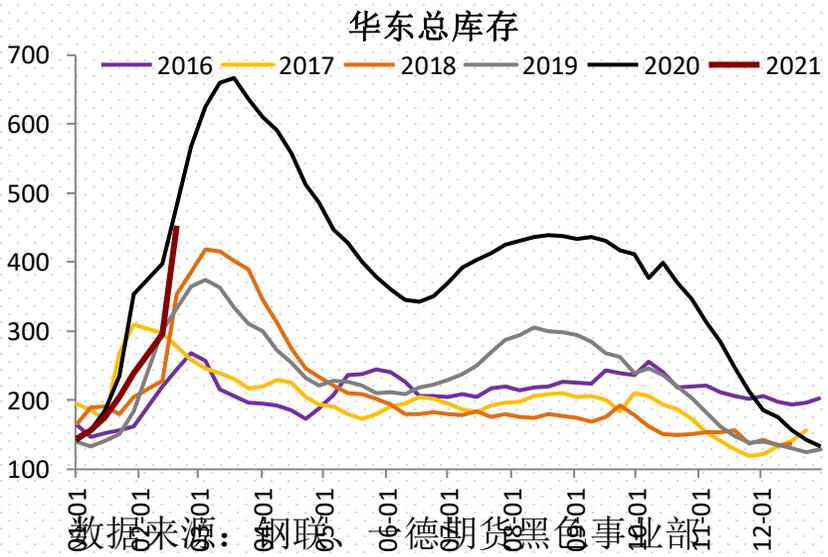
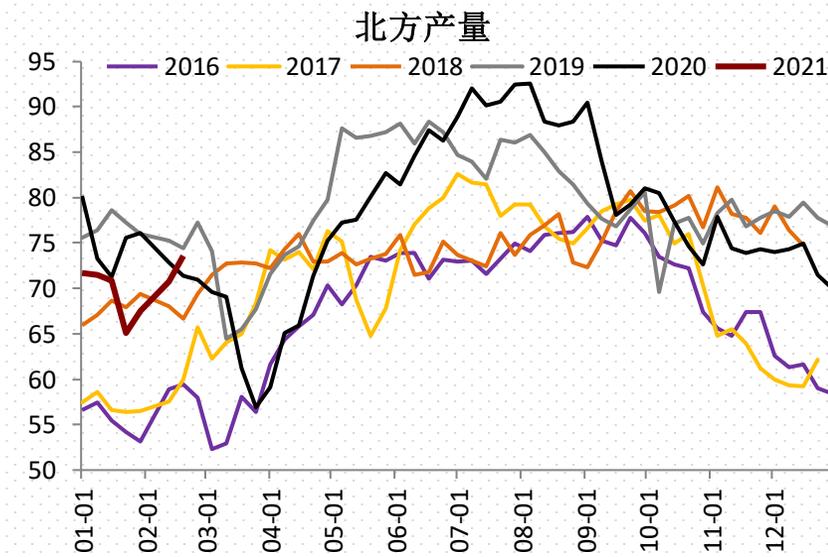
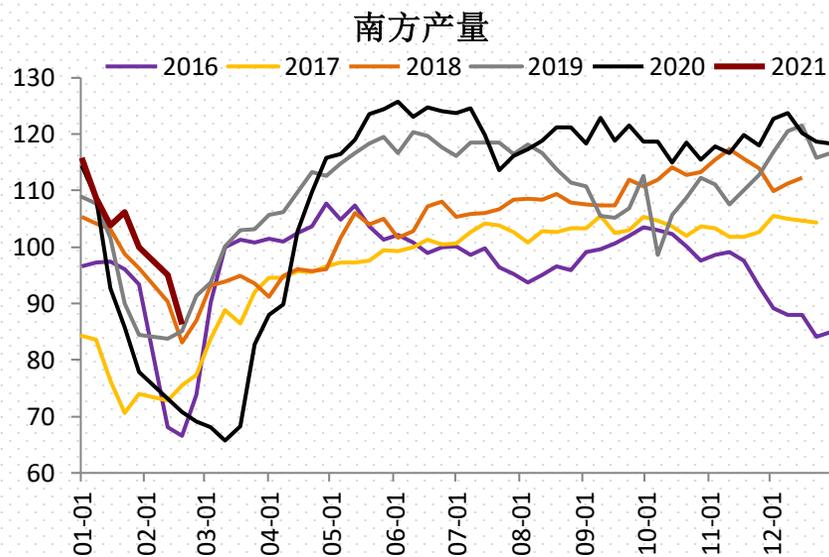
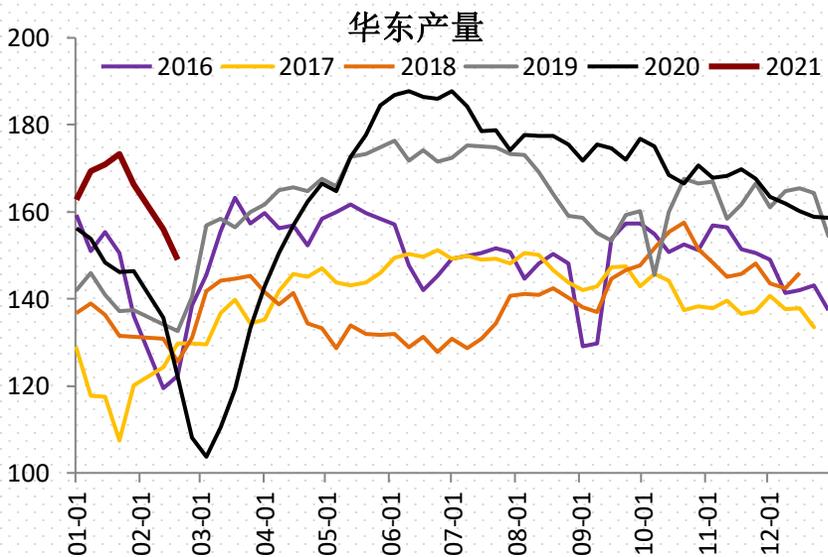
【螺纹结构】



数据来源：钢联、一德期货黑色事业部

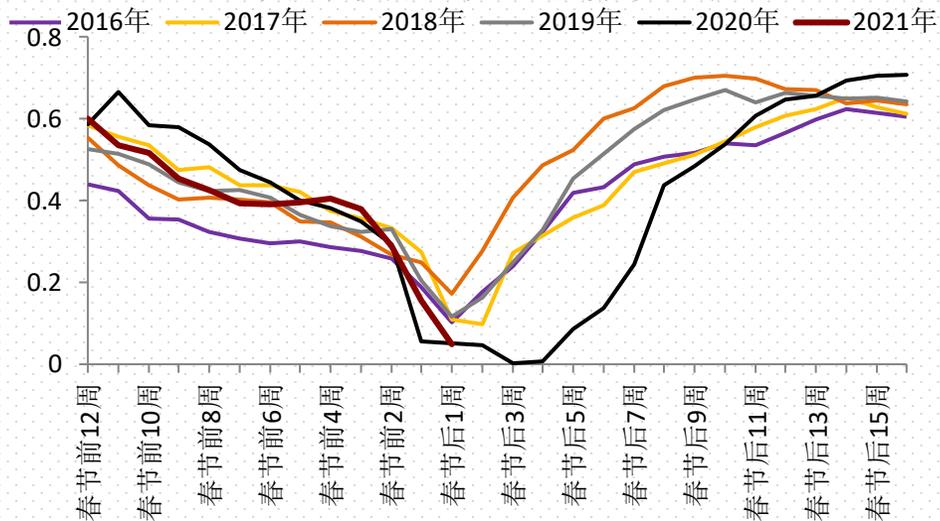


【螺纹钢结构】

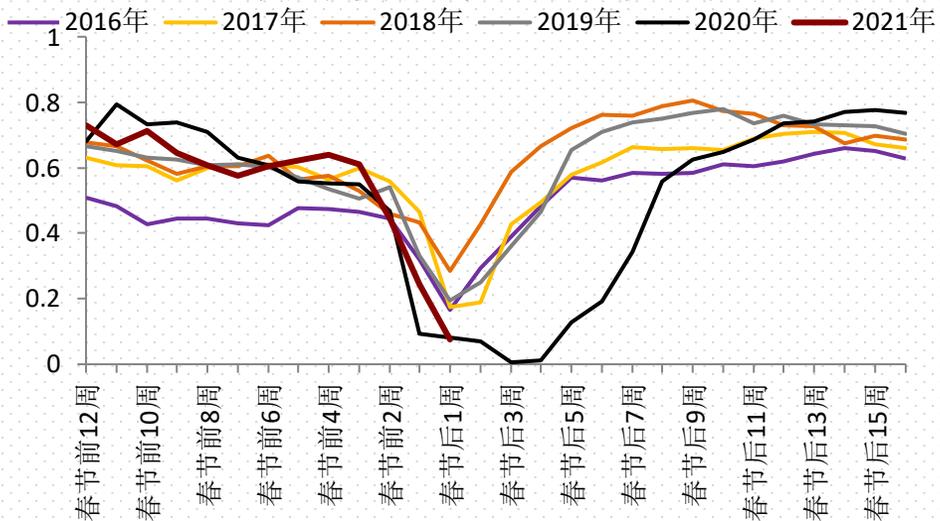


【螺纹需求】

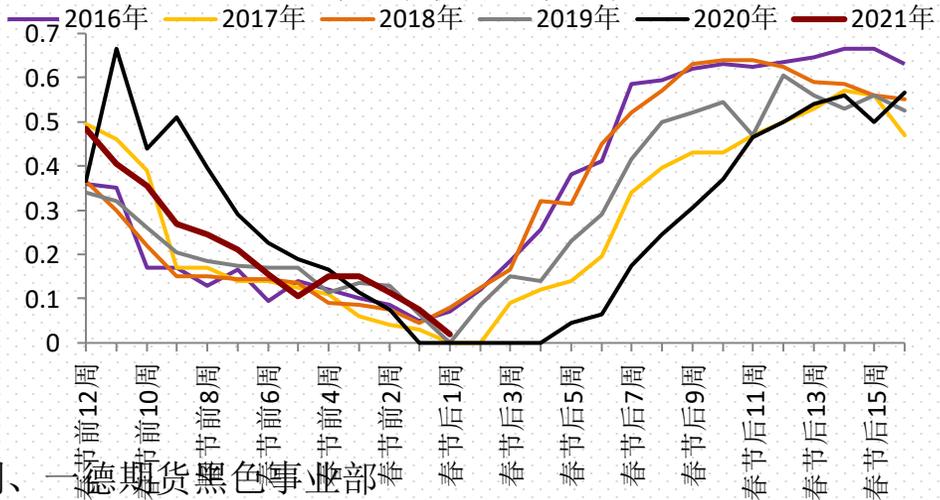
水泥磨机开工率：全国算术平均



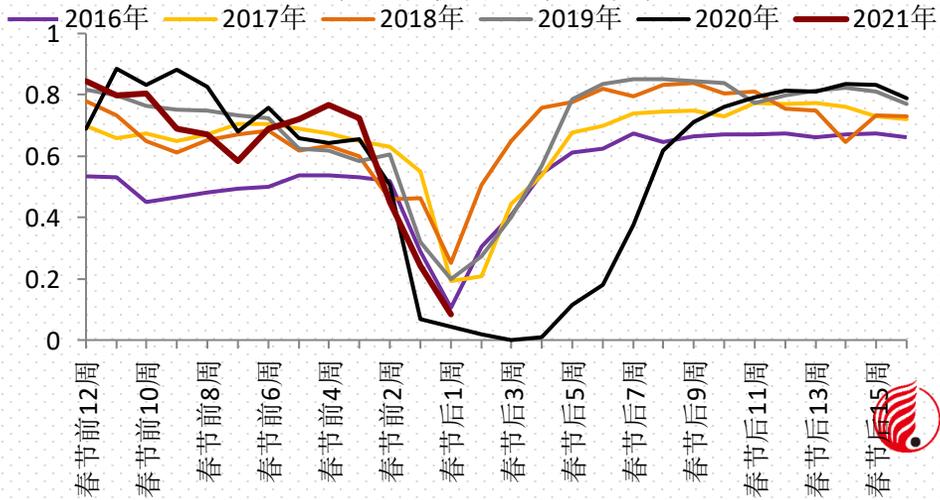
水泥磨机开工率：全国加权平均



水泥磨机开工率：华北



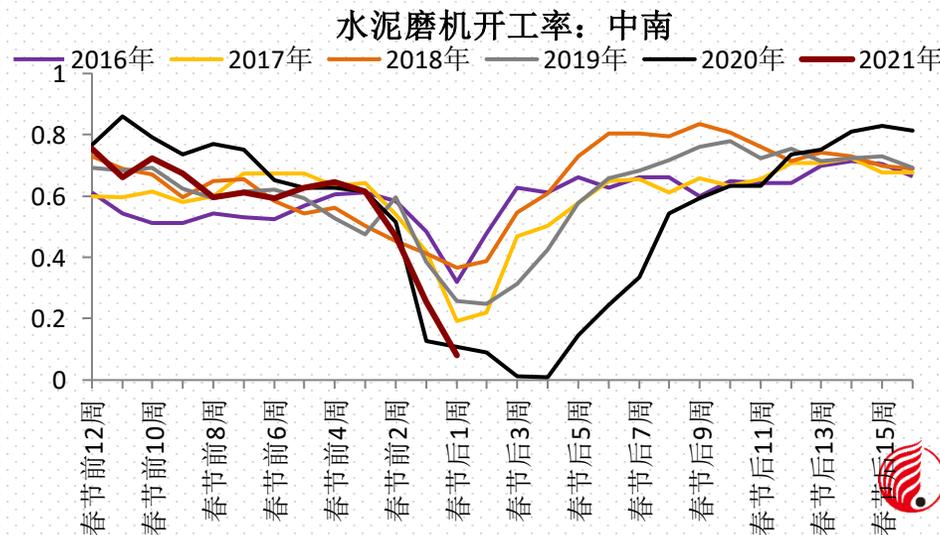
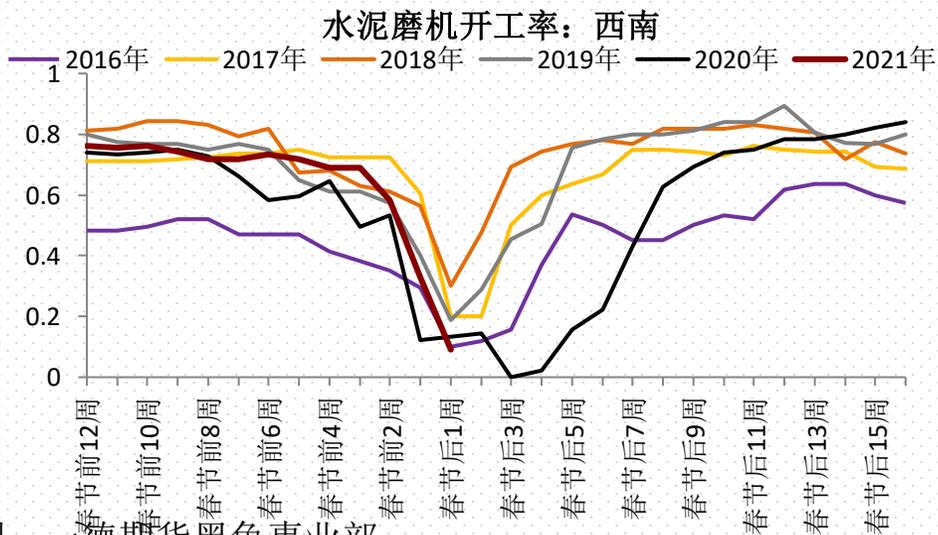
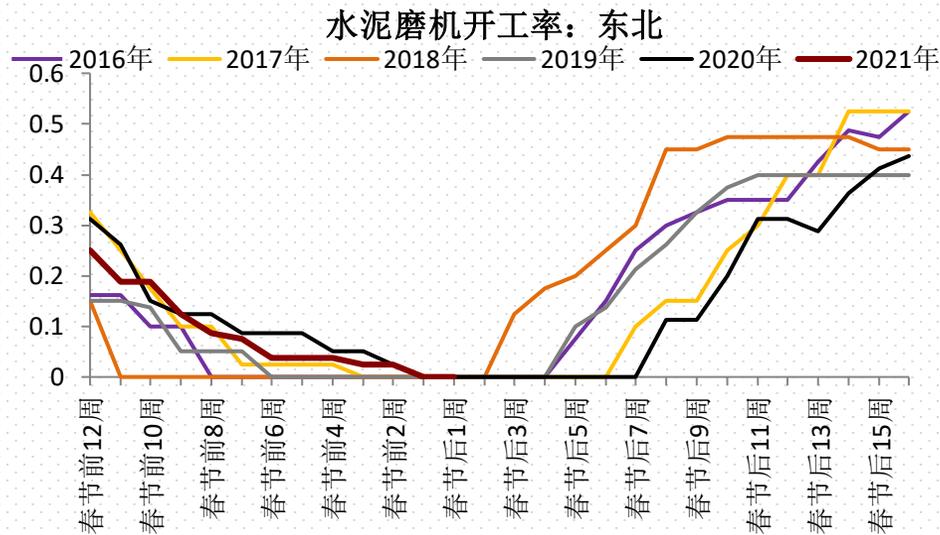
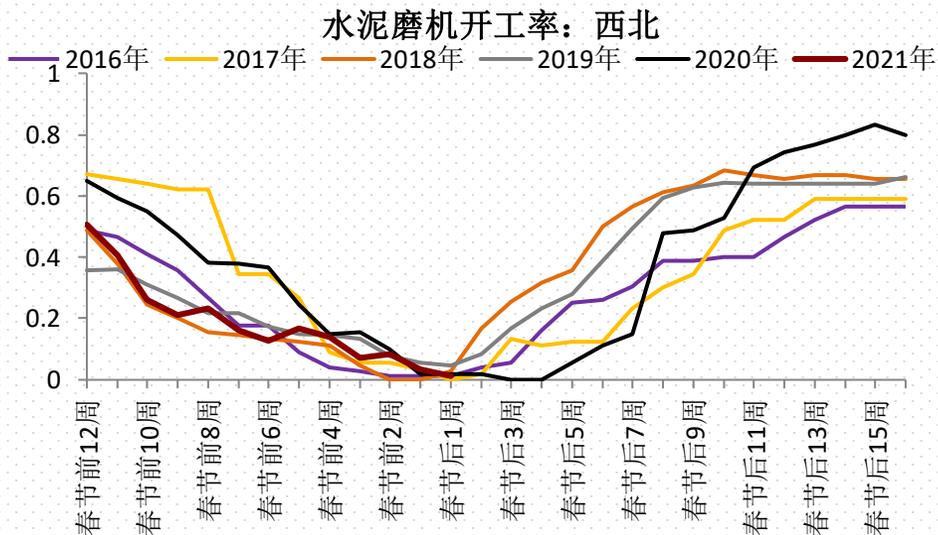
水泥磨机开工率：华东



数据来源：卓创、一德期货黑色事业部

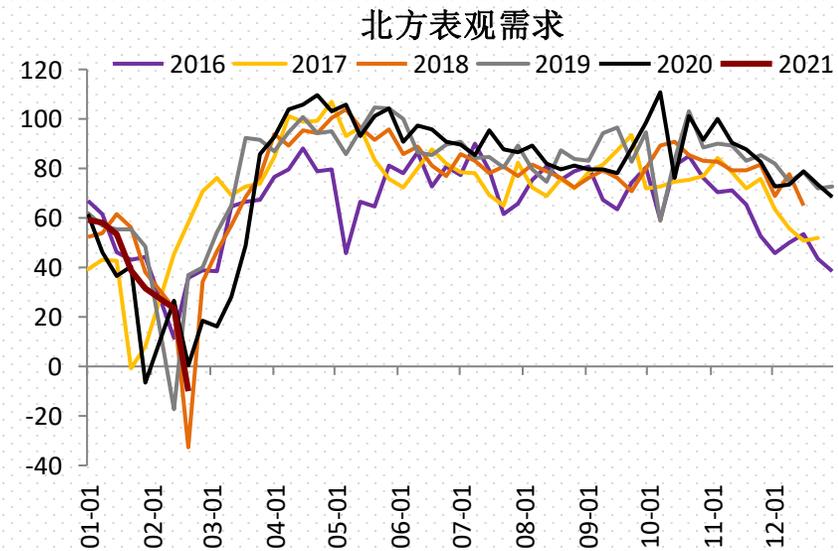
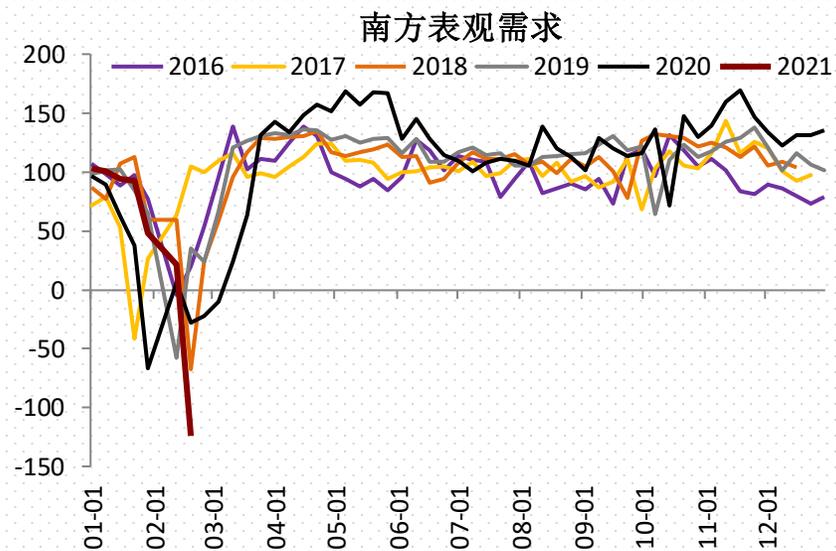
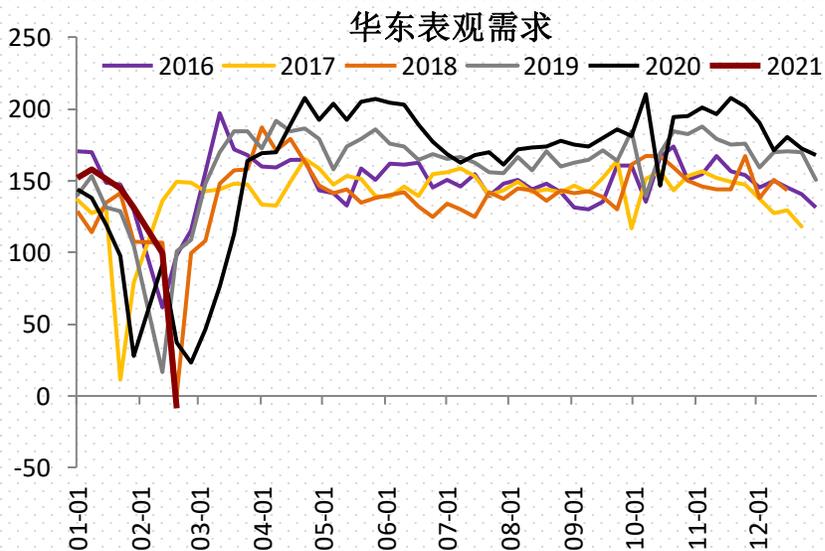


【螺纹需求】



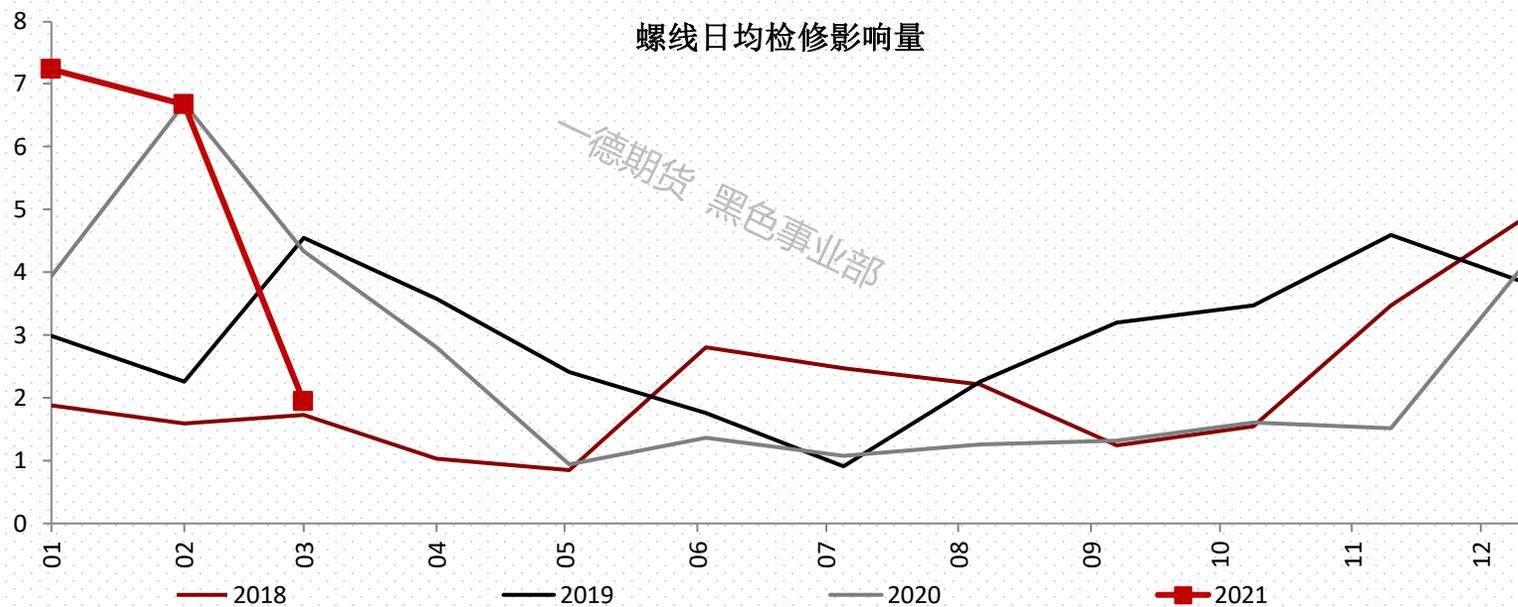
数据来源：卓创、一德期货黑色事业部

【螺纹需求】

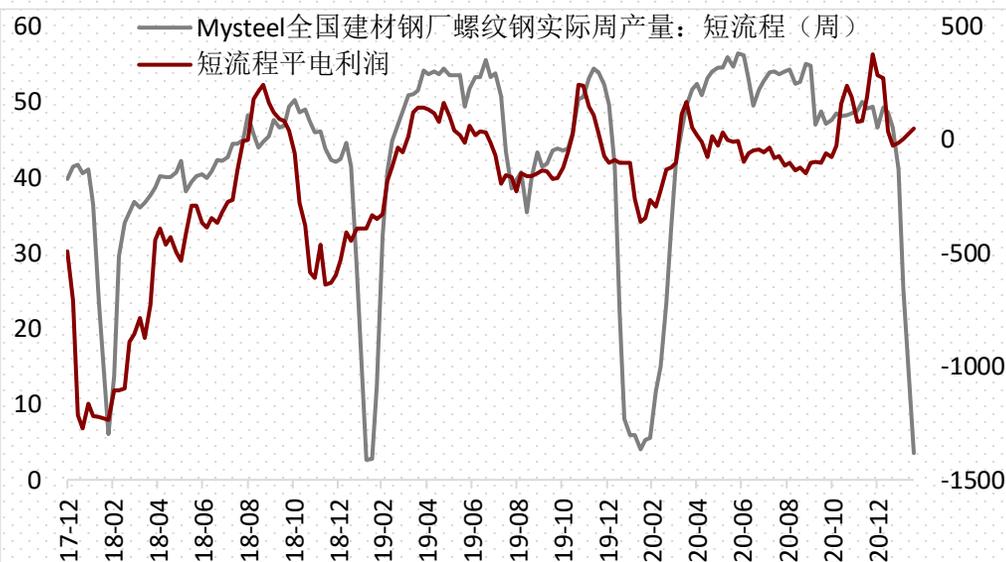
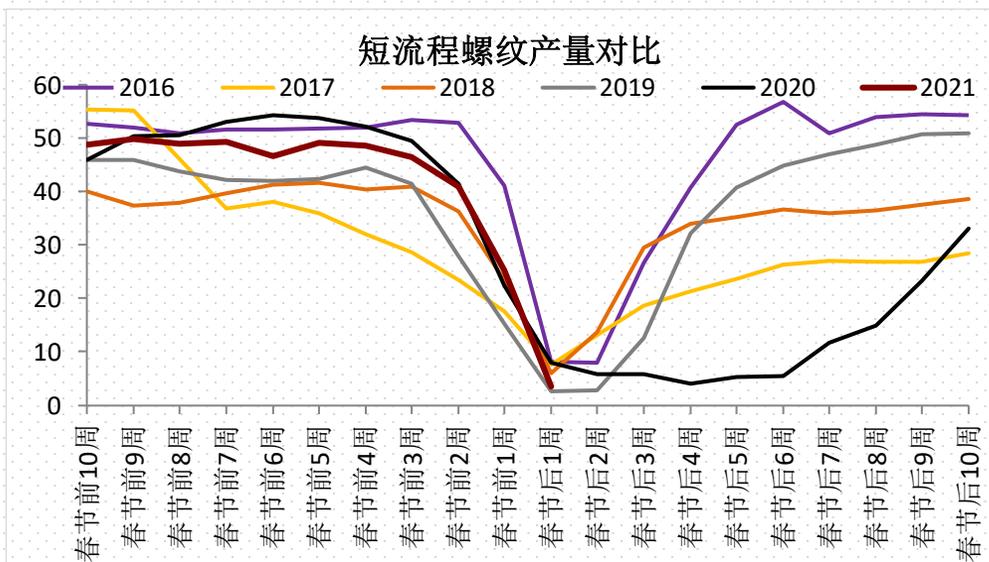


数据来源：钢联、一德期货黑色事业部

【螺纹供应】

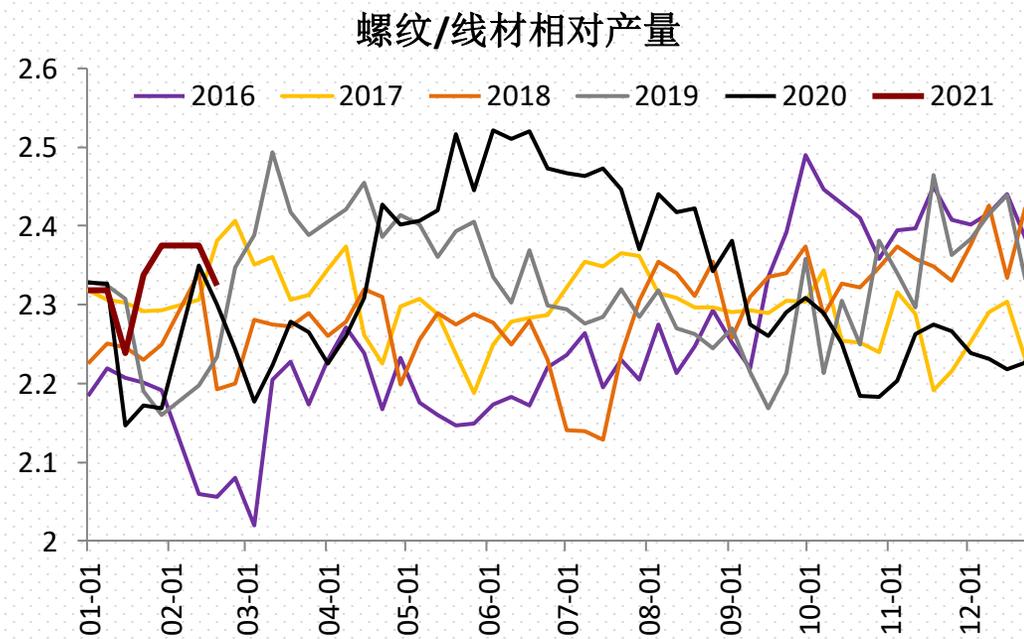
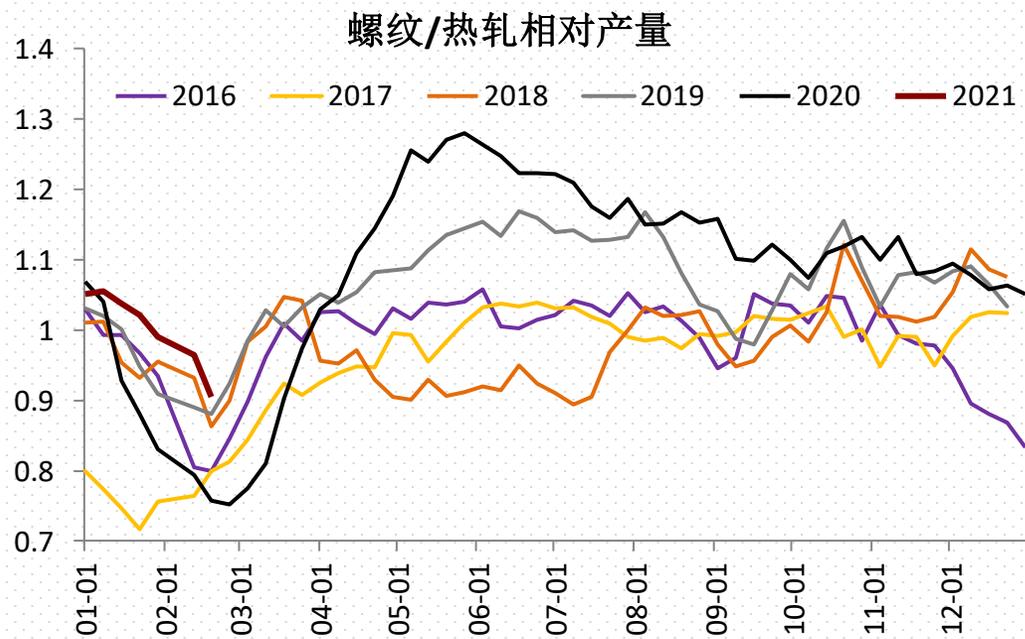


【螺纹供应】

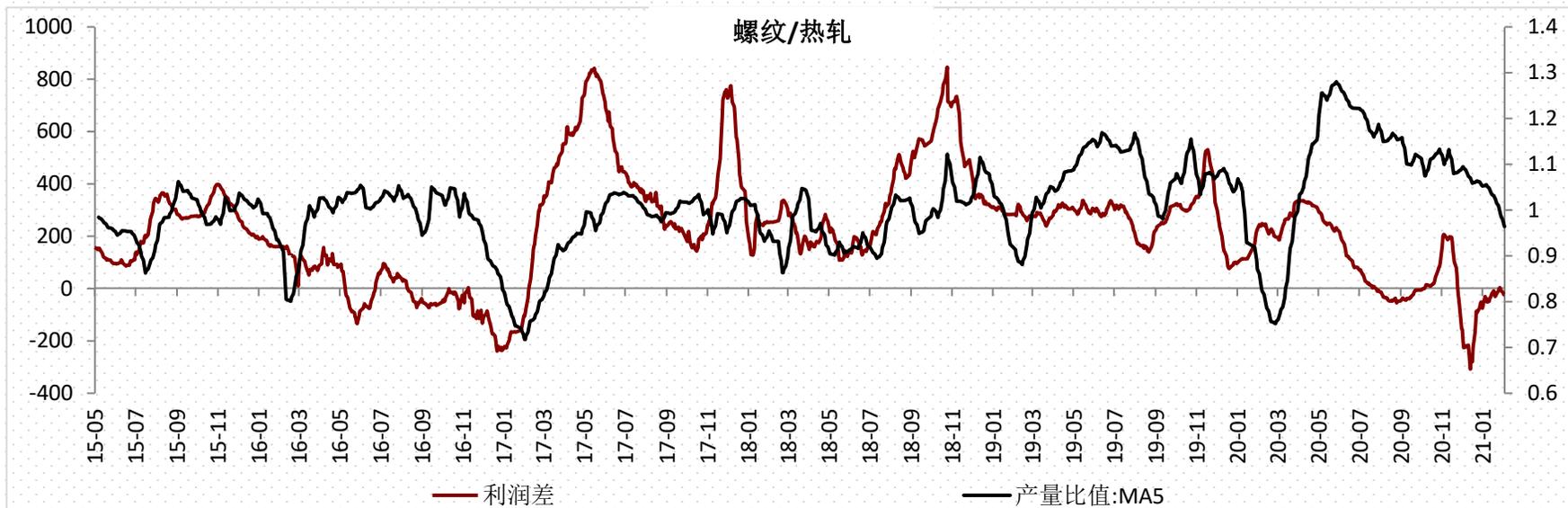


数据来源：钢联、一德期货黑色事业部

【螺纹供应】

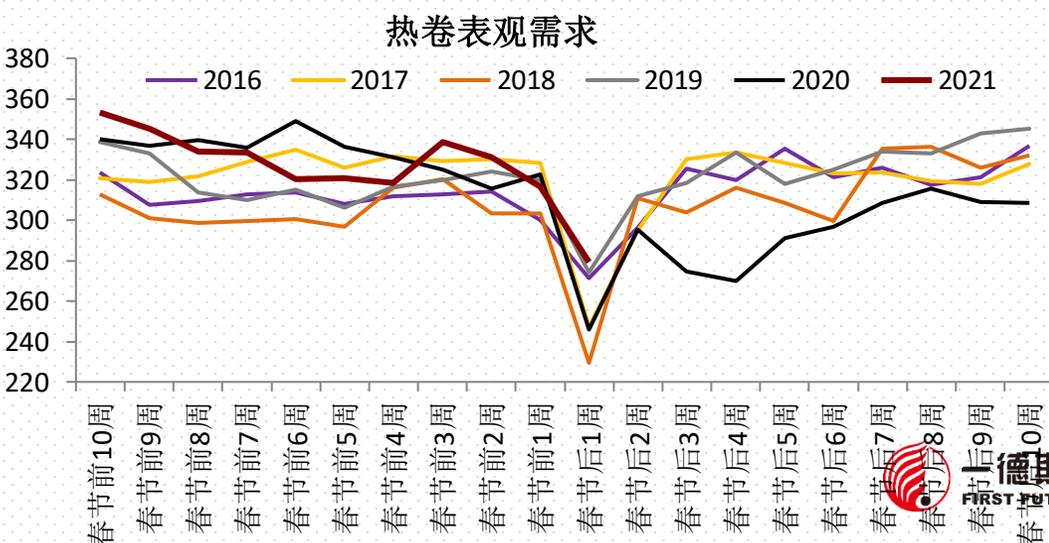
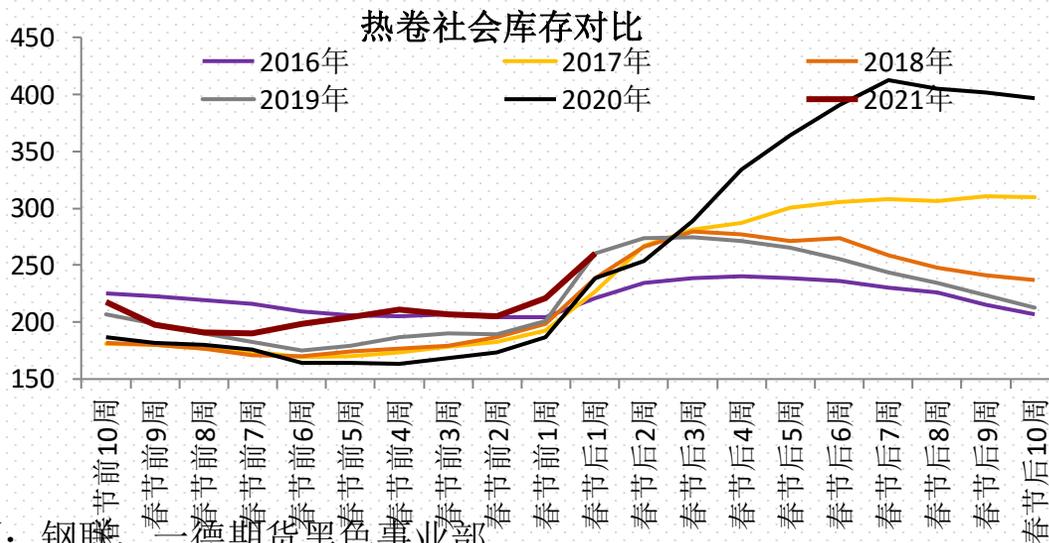
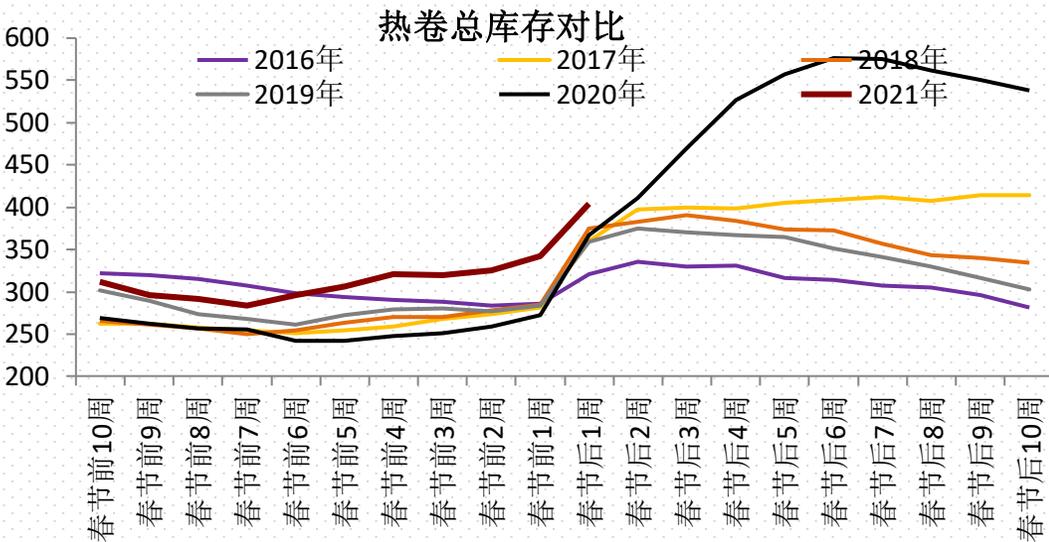
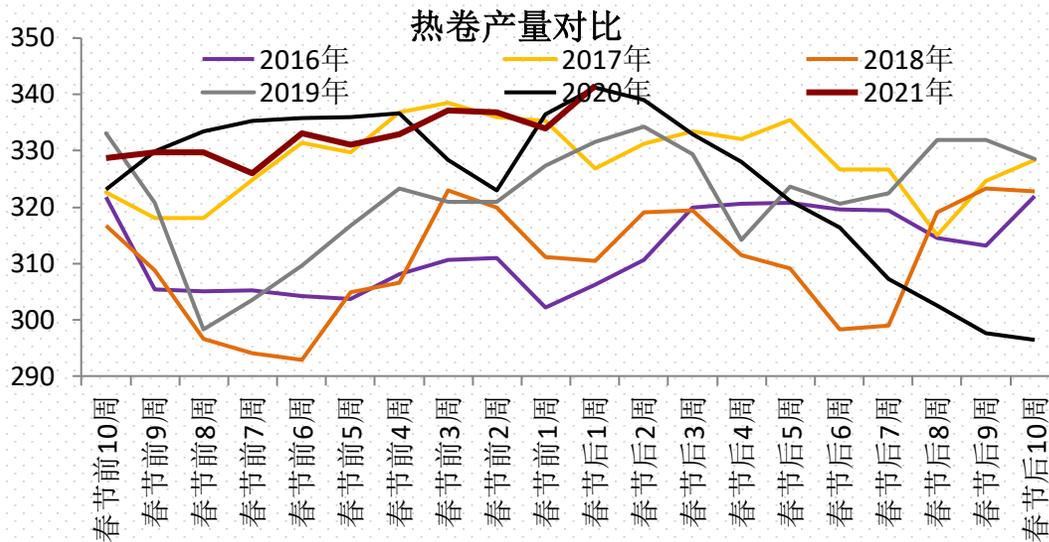


【螺纹供应】



数据来源：钢联、一德期货黑色事业部

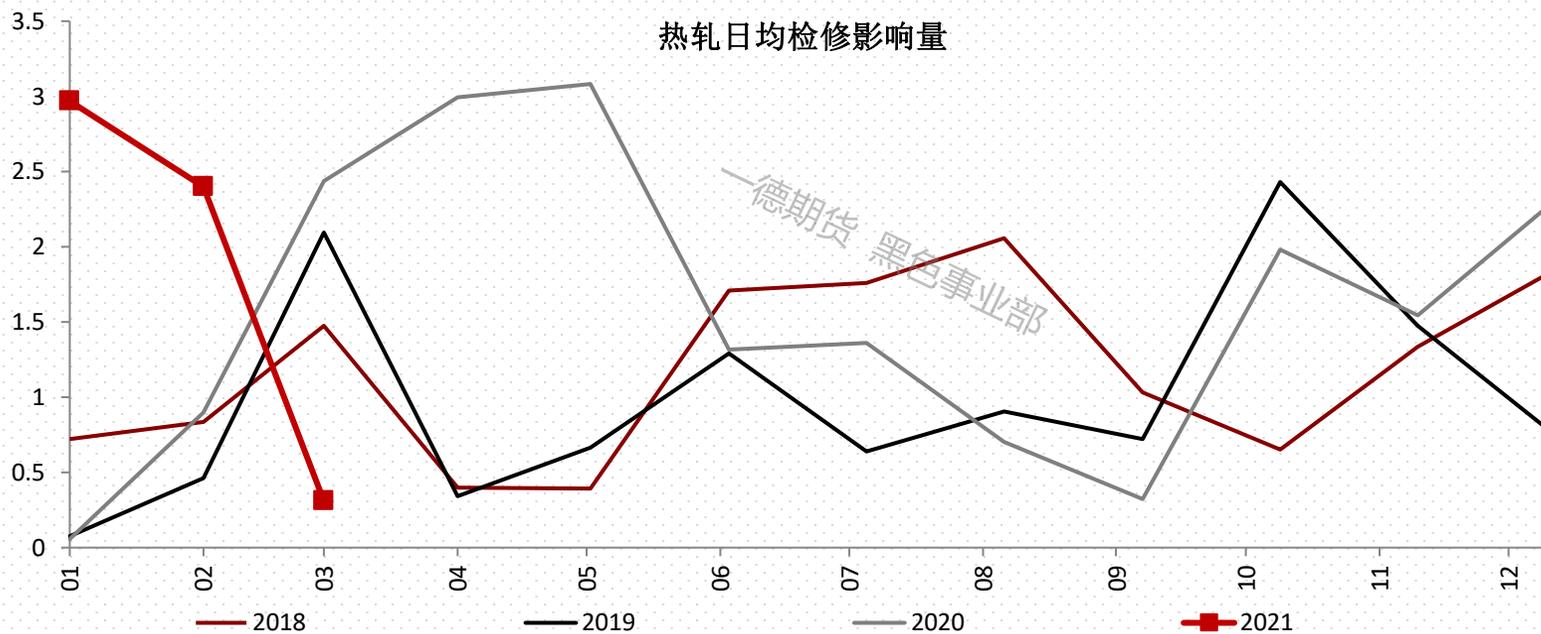
【热轧结构】



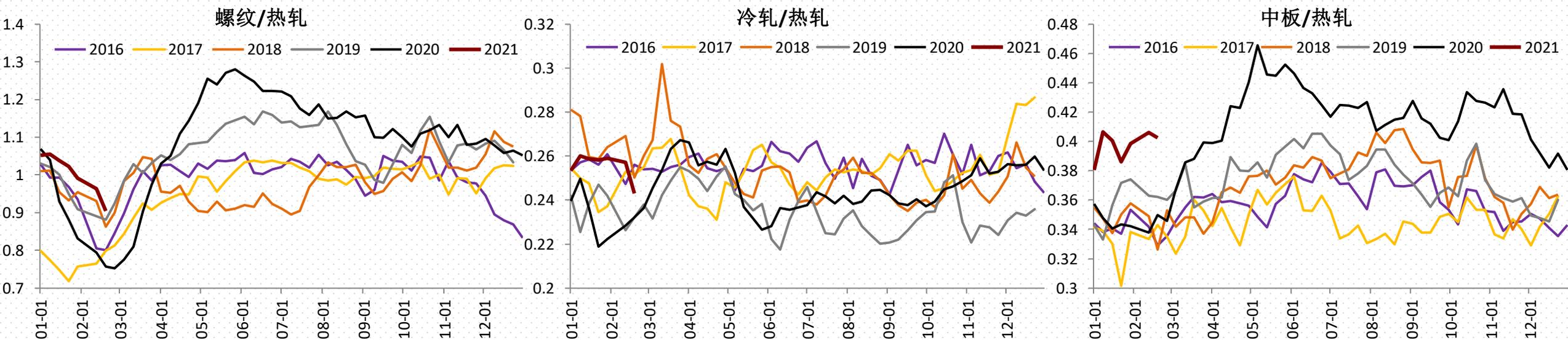
数据来源：钢联、一德期货黑色事业部



▶ 【热轧供应】

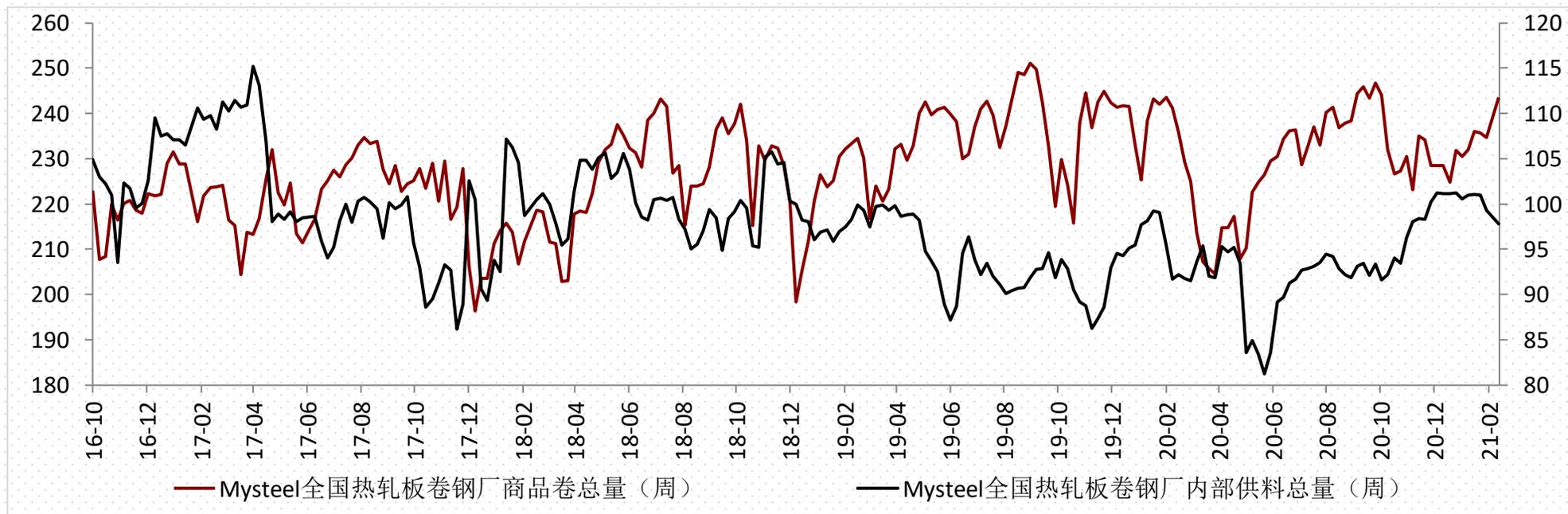


【热轧供应】

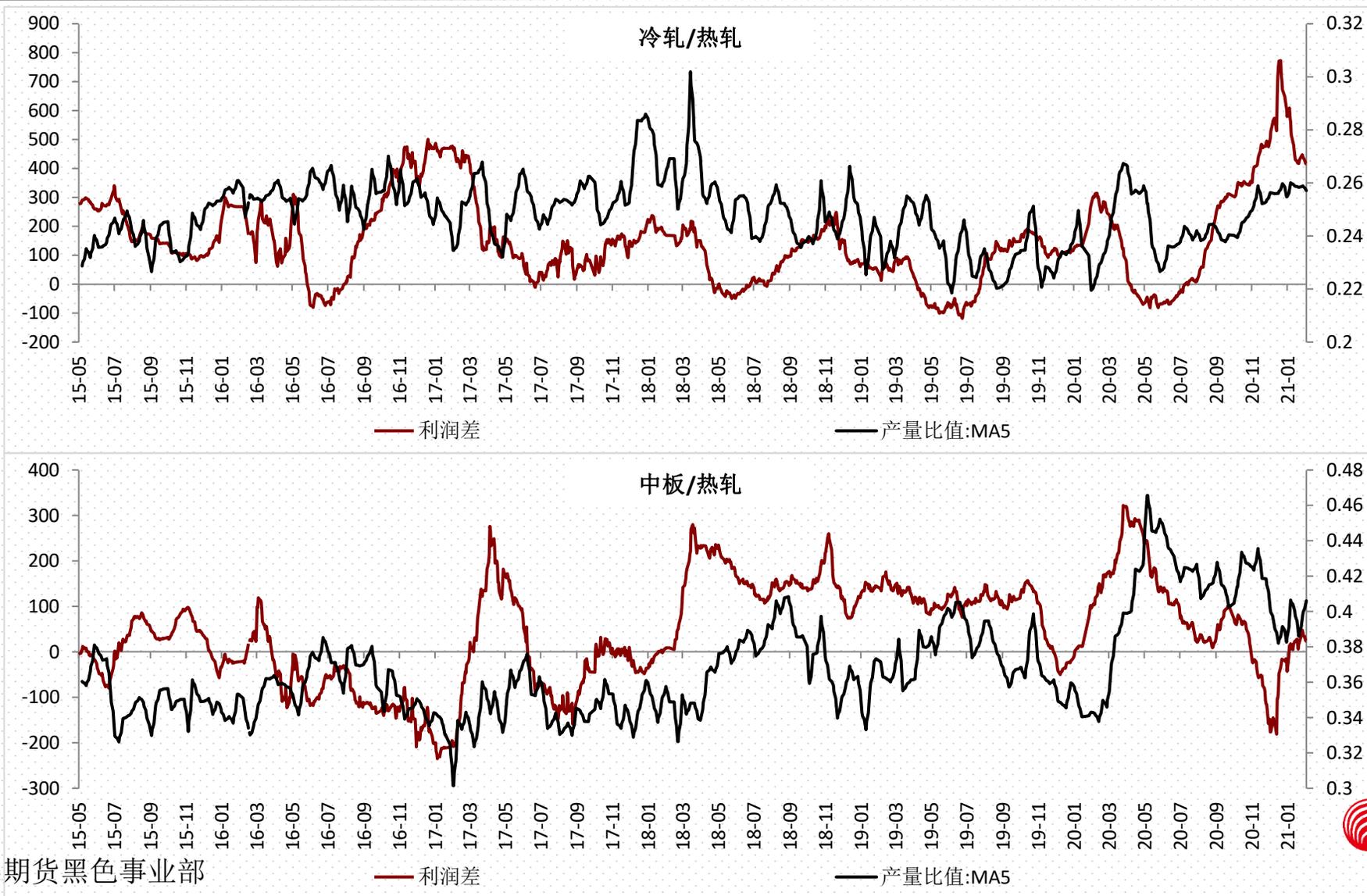


数据来源：钢联、一德期货黑色事业部

▶ 【热轧供应】

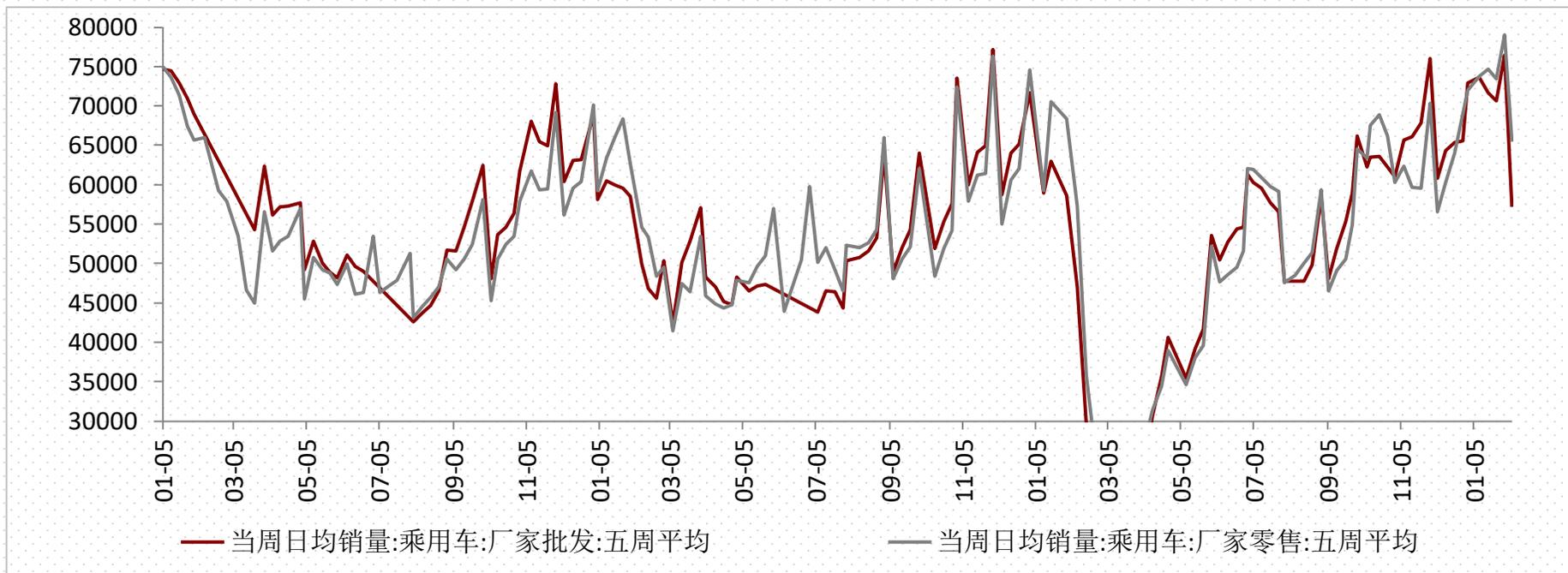


【热轧供应】

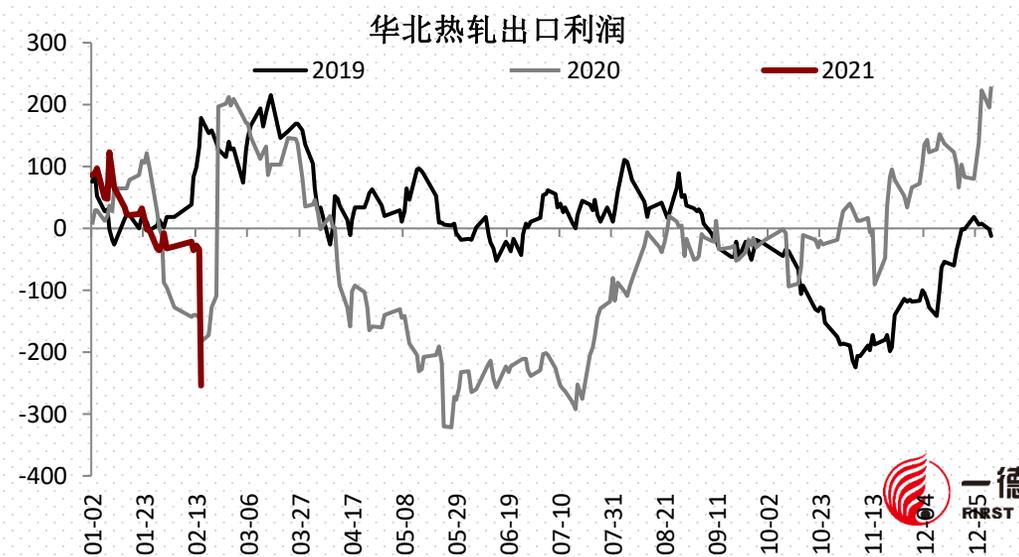
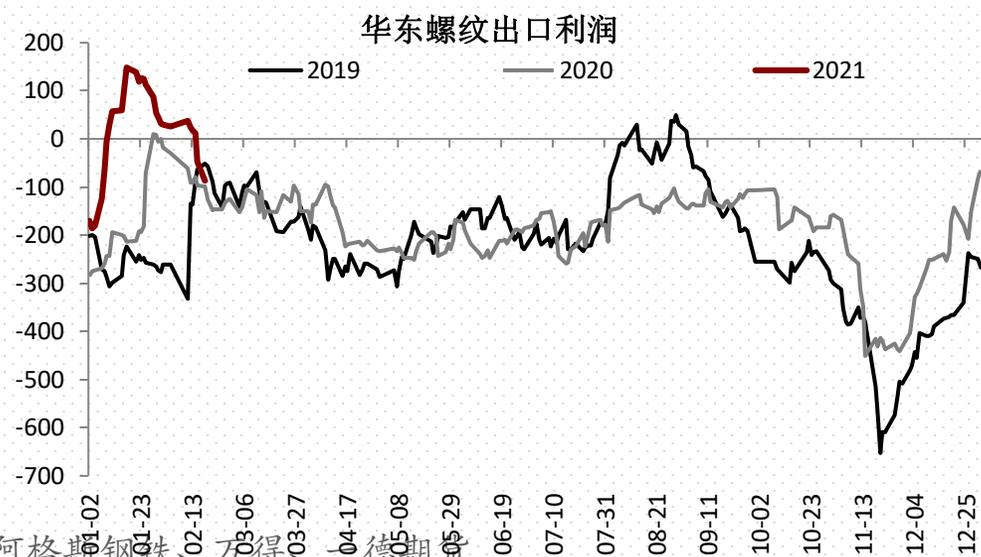
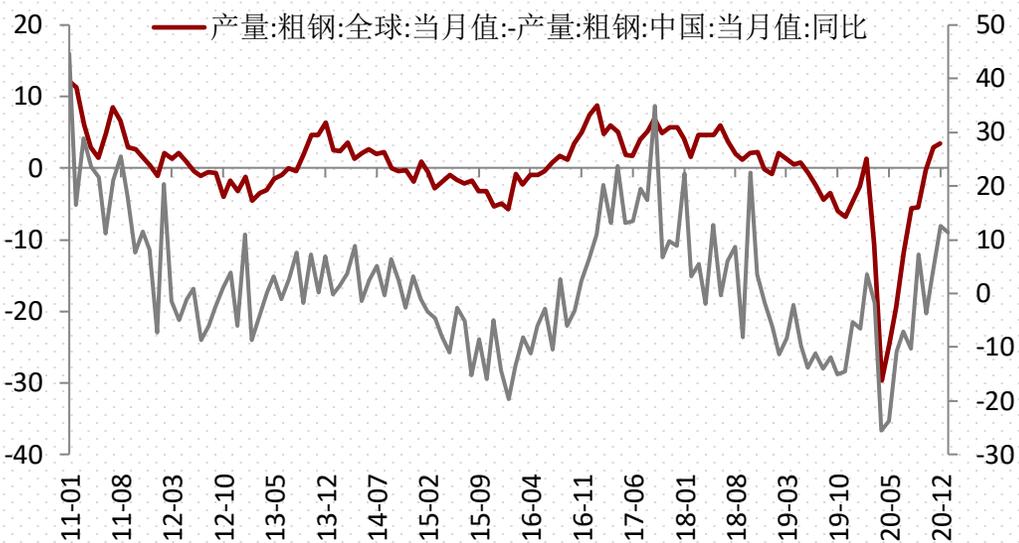
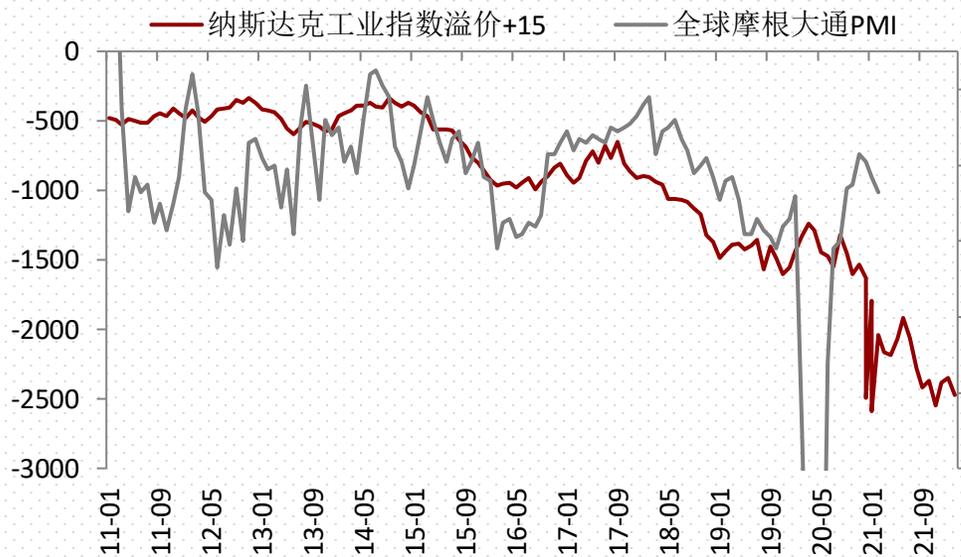


数据来源：钢联、一德期货黑色事业部

▶ 【冷轧需求】



【外需】



数据来源: 阿格斯钢铁, 万得, 德期货



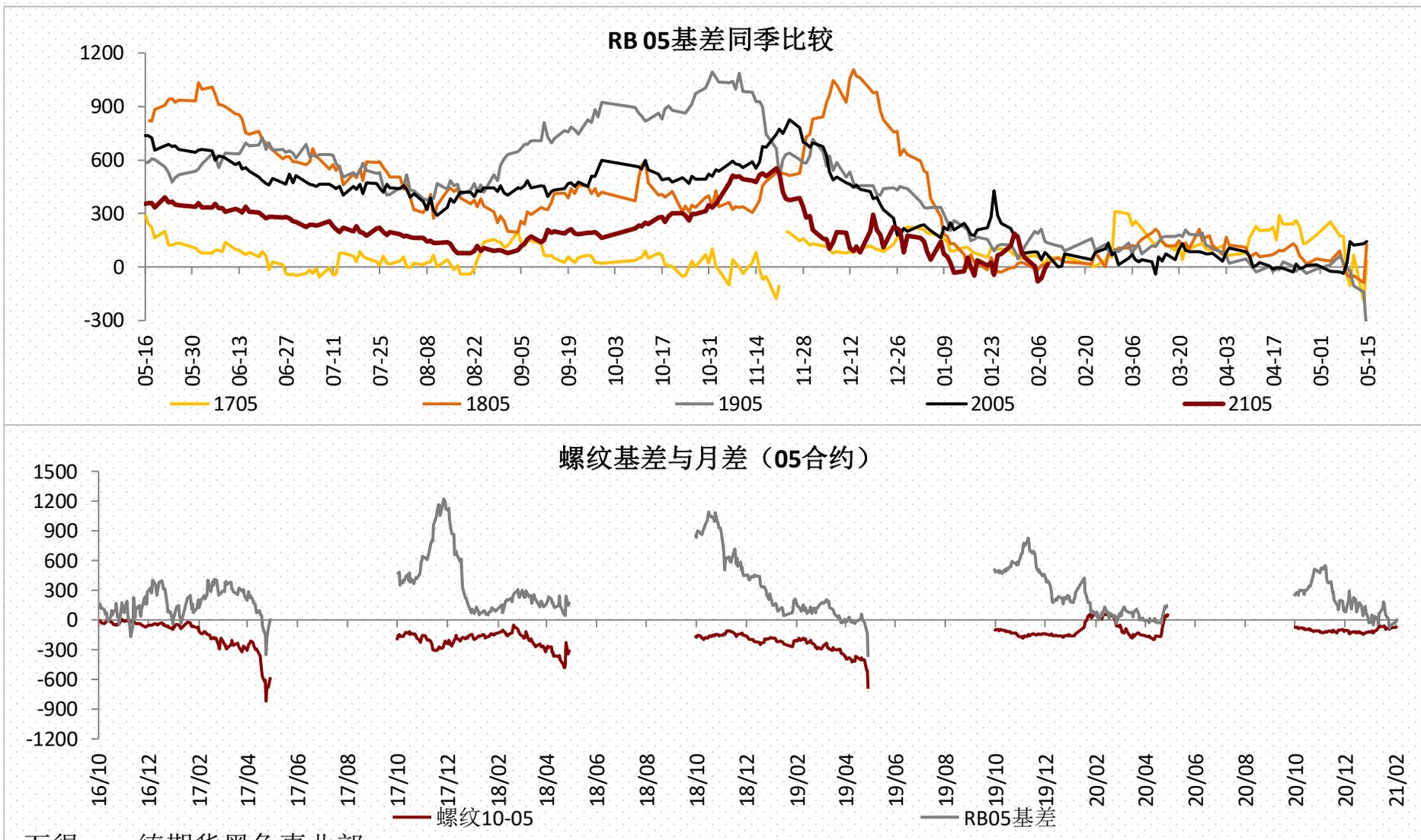


PART 2

基差与价差



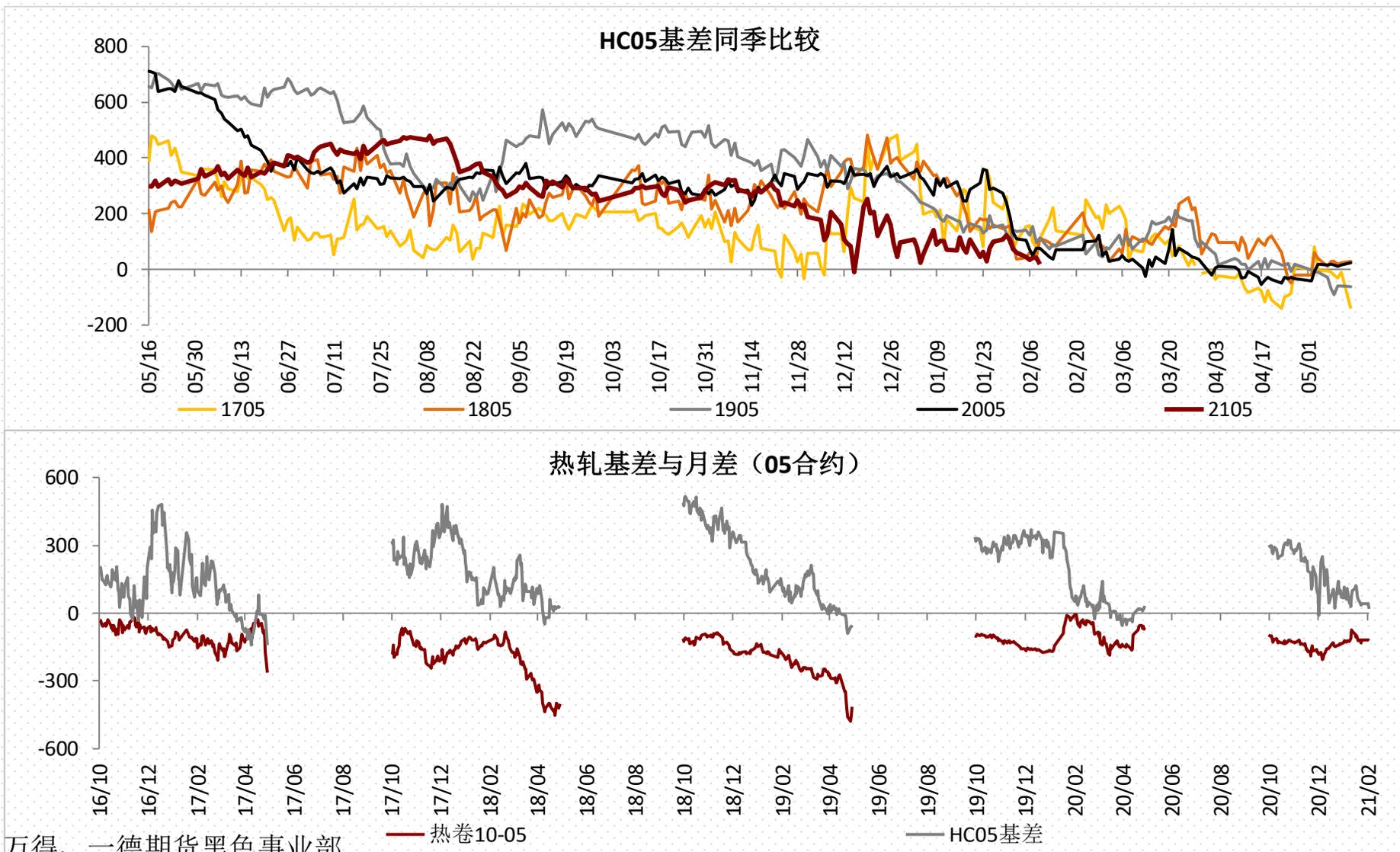
【基差】



数据来源：万得、一德期货黑色事业部



【基差】



数据来源: 万得、一德期货黑色事业部

地区间价差



螺纹钢HRB400 20mm

	上海-北京	上海-广州	上海-杭州	上海-天津	上海-沈阳	广州-北京	广州-天津	广州-杭州	广州-沈阳	北京-杭州	北京-沈阳	北京-天津	杭州-北京	杭州-沈阳	天津-沈阳
最大值	480	87.835052	80	420	690	993.7	953.7	680.9	1080.3	300	360	80	490	710	380
最小值	-360	-725.4639	-120	-380	-290	-309.5	-319.2	-180.5	-79.8	-490	-390	-120	-300	-250	-370
85%上边界	180	-126.7184	0	150	170	456	439.425	326.495	444	10	80	0	200	208	100
15%下边界	-40	-361.9	-60	-60	-100	157.805	136.1	97.125	100.78	-200	-140	-50	-10	-70	-130
最新值	110	-205.1	-60	50	70	315.1	255.1	145.1	275.1	-170	-40	-60	170	130	20
区间定位	0.674	0.579	0.104	0.507	0.587	0.596	0.496	0.318	0.559	0.217	0.398	0.047	0.751	0.682	0.559
02-08	160	-191	-40	100	170	351	291	151	361	-200	10	-60	200	210	70
02-09	160	-191	-40	100	170	351	291	151	361	-200	10	-60	200	210	70
02-10	160	-191	-40	100	170	351	291	151	361	-200	10	-60	200	210	70
02-18	160	-177	-60	110	230	351	291	151	361	-220	70	-50	220	290	120
02-19	110	-205	-60	50	70	337	287	117	407	-170	-40	-60	170	130	20

高线:8.0:HPB300

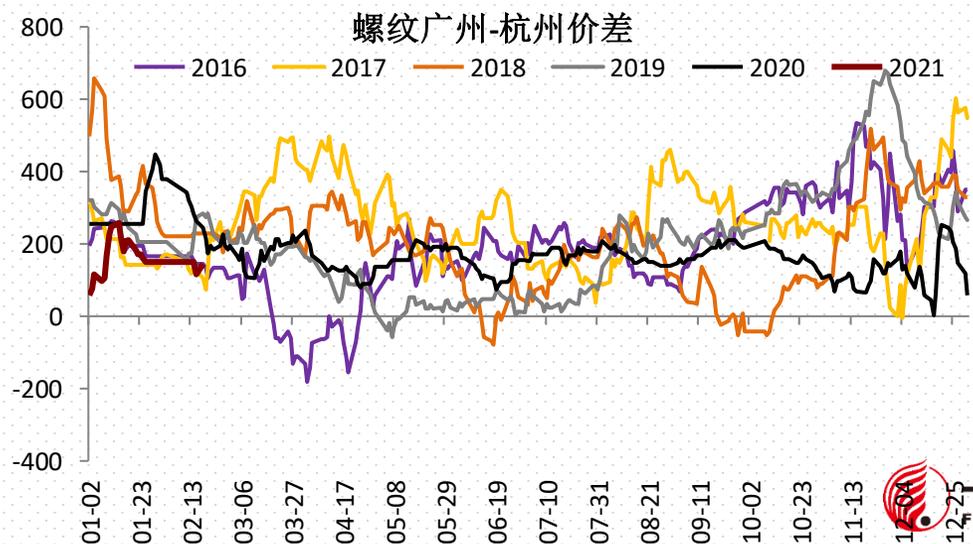
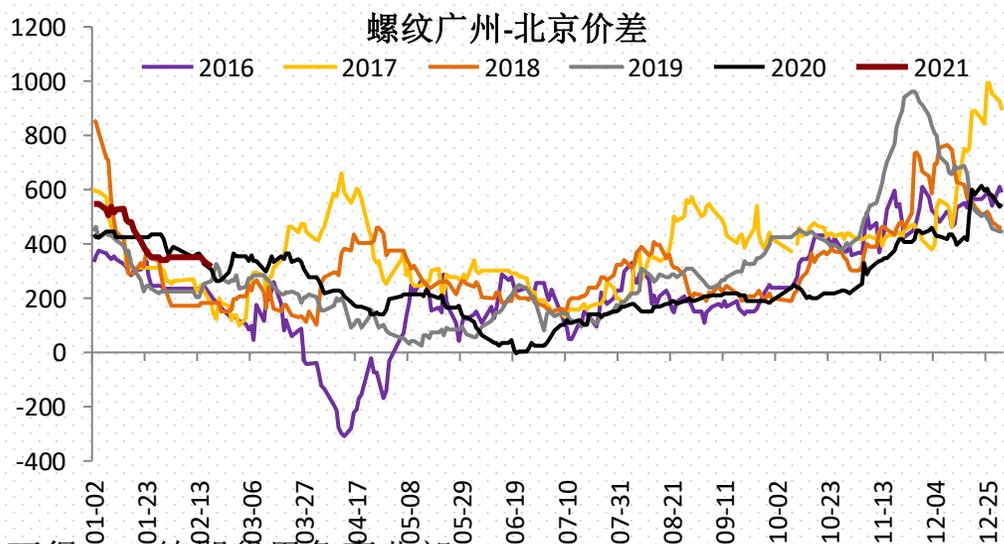
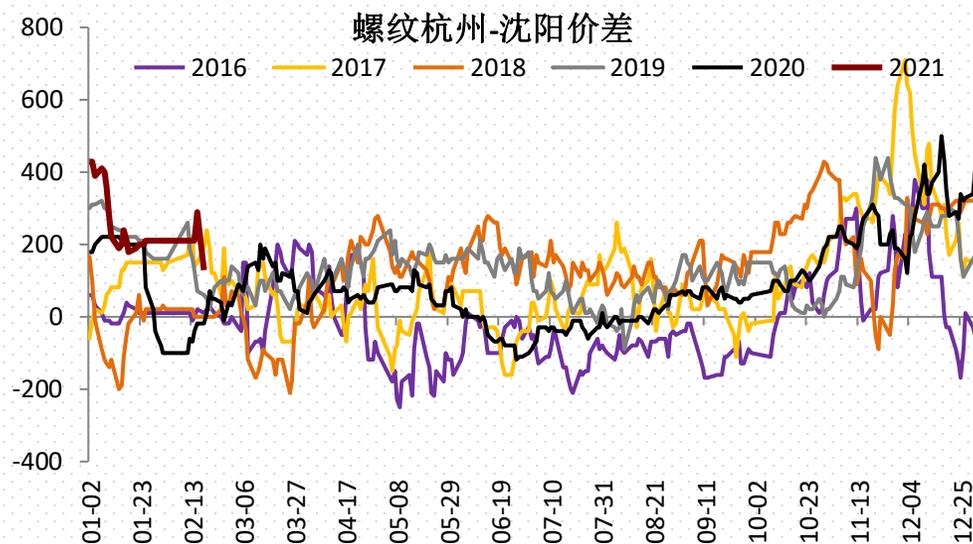
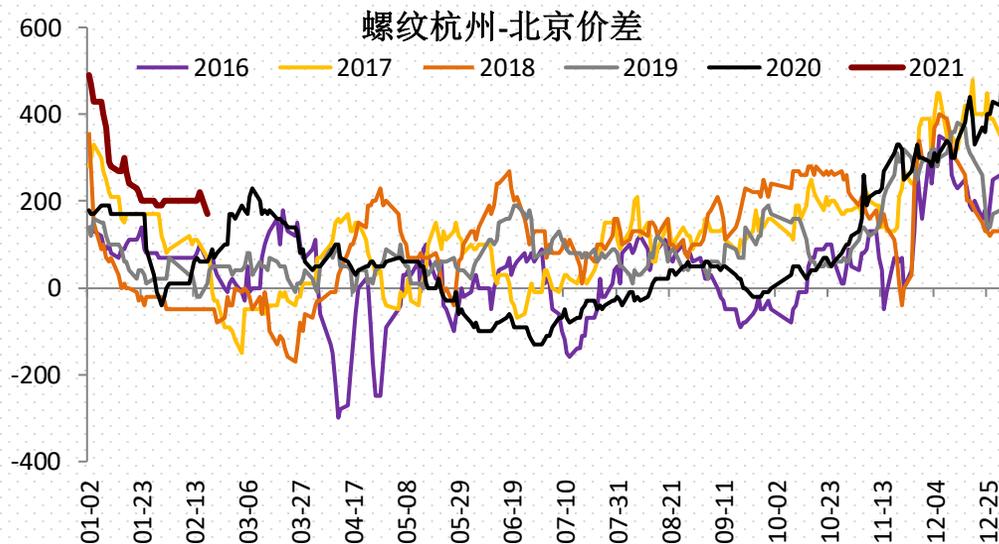
	上海-北京	上海-广州	上海-杭州	上海-天津	上海-沈阳	广州-北京	广州-天津	广州-杭州	广州-沈阳	北京-杭州	北京-沈阳	北京-天津	杭州-天津	杭州-沈阳	天津-沈阳
最大值	500	240	90	790	950	510	910	400	1120	940	1230	1130	820	900	460
最小值	-980	-470	-210	-330	-60	-790	-260	-280	-50	-530	-340	-140	-310	-30	-340
85%上边界	160	10	-20	420	440	240	510	180	540	410	790	720	470	490	130
15%下边界	-470	-230	-110	32	90	-350	120	-80	172	-240	20	-10	110	160	-70
最新值	-220	-410	-130	40	120	190	450	280	530	90	340	260	170	250	80
区间定位	0.463	0.005	0.037	0.15	0.214	0.777	0.675	0.964	0.839	0.469	0.379	0.362	0.193	0.339	0.724
02-08	-140	-390	-110	90	220	250	480	280	610	30	360	230	200	330	130
02-09	-140	-390	-110	90	220	250	480	280	610	30	360	230	200	330	130
02-10	-140	-390	-110	90	220	250	480	280	610	30	360	230	200	330	130
02-18	-140	-380	-130	100	280	240	480	250	660	10	420	240	230	410	180
02-19	-220	-410	-130	40	120	190	450	280	530	90	340	260	170	250	80

热轧板卷:Q235B:4.75mm

中板:普20mm

	上海-杭州	上海-乐从	上海-天津	上海-沈阳	乐从-杭州	乐从-天津	乐从-沈阳	天津-沈阳	天津-邯郸	上海-广州	上海-天津	上海-沈阳	广州-天津	广州-沈阳	天津-沈阳
最大值	20	410	250	300	320	420	410	240	100	#N/A	#N/A	270	#N/A	470	#N/A
最小值	-220	-150	-150	-190	-210	-130	-180	-170	-240	#N/A	#N/A	-180	#N/A	-100	#N/A
85%上边界	-60	160	110	190	70	190	260	120	30	#N/A	#N/A	120	#N/A	300	#N/A
15%下边界	-120	10	-40	20	-80	60	110	10	-70	#N/A	#N/A	-50	#N/A	70	#N/A
最新值	-80	0	100	180	-40	140	220	80	0	100	150	100	250	200	-50
区间定位	0.55	0.092	0.8	0.815	0.268	0.626	0.616	0.484	0.584	#N/A	#N/A	0.787	#N/A	0.609	#N/A
02-08	10	-150	210	200	-80	120	110	-10	-30	140	120	50	260	180	-20
02-09	20	-150	250	260	-130	100	110	10	-30	140	120	40	260	170	-20
02-10	20	-30	250	260	-130	100	110	10	50	130	150	40	280	170	-70
02-18	-30	40	150	220	-60	120	190	70	-80	130	150	70	280	160	-70
02-19	-80	0	100	180	-40	140	220	80	0	130	150	100	280	200	-60

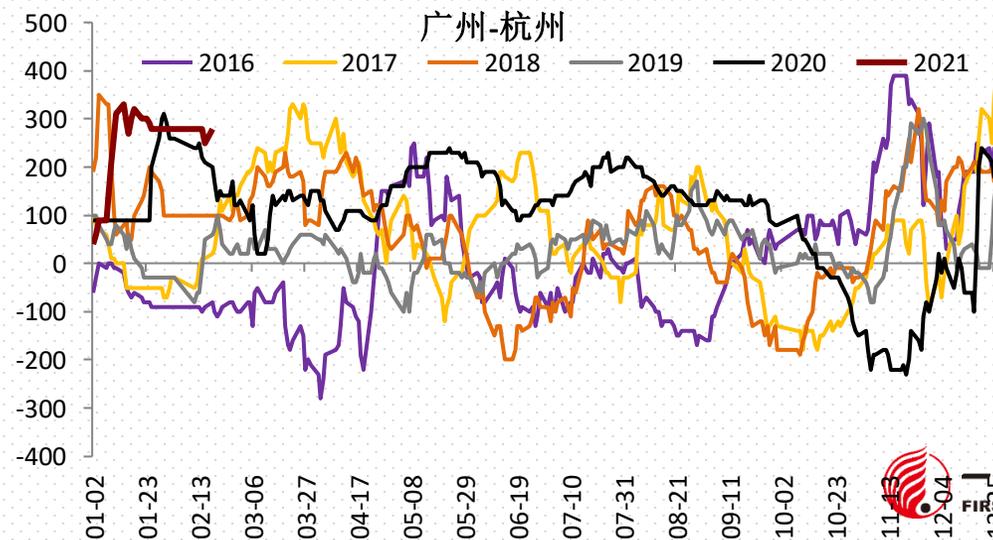
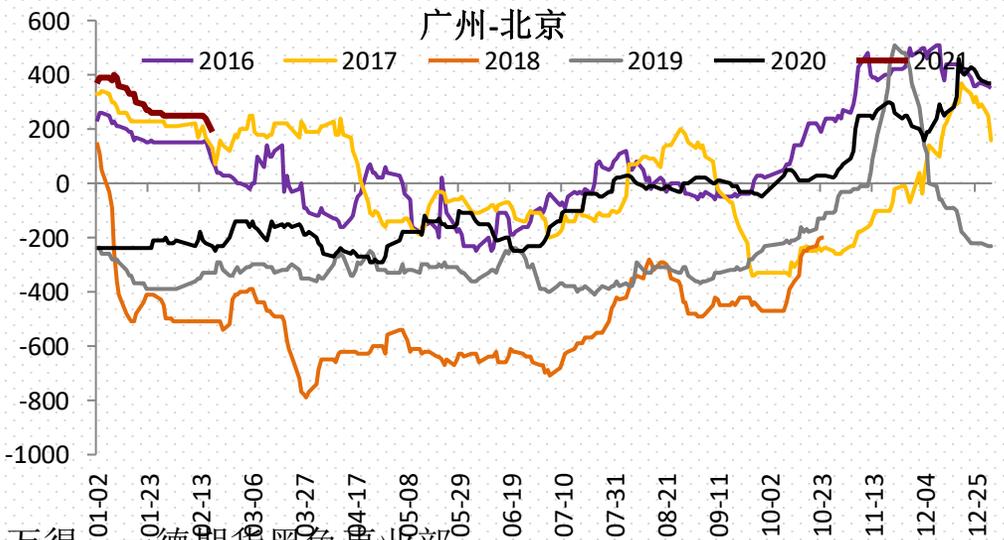
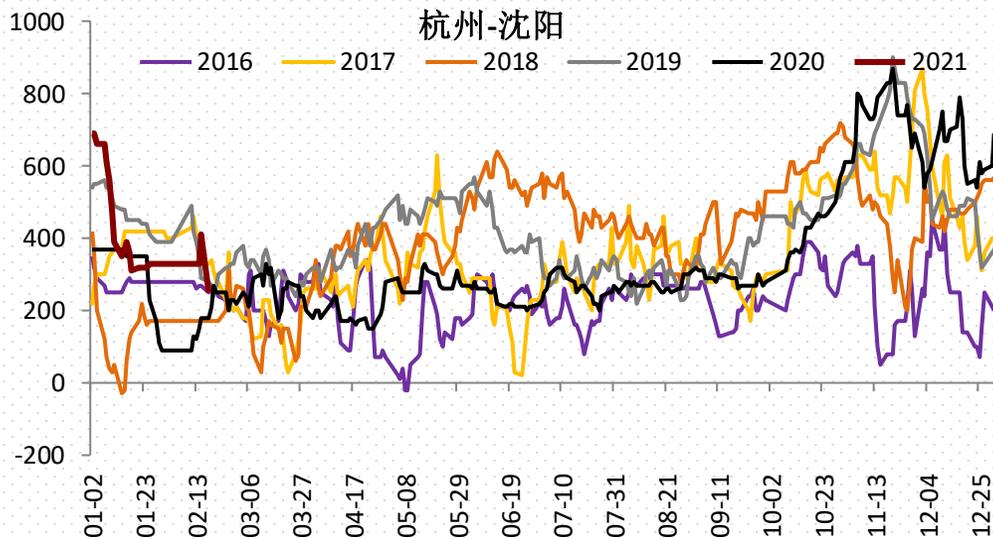
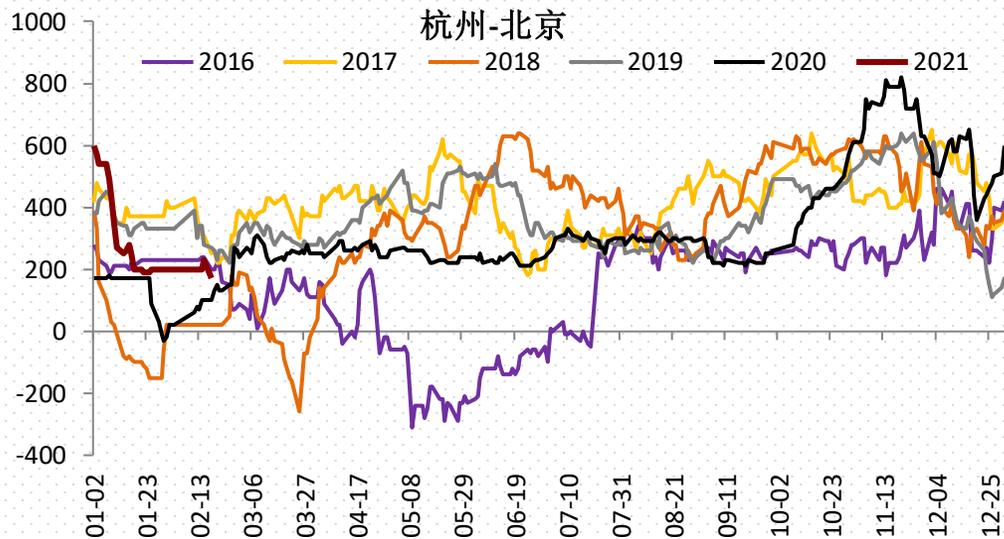
【地区间价差—螺纹】



数据来源：万得、一德期货黑色事业部



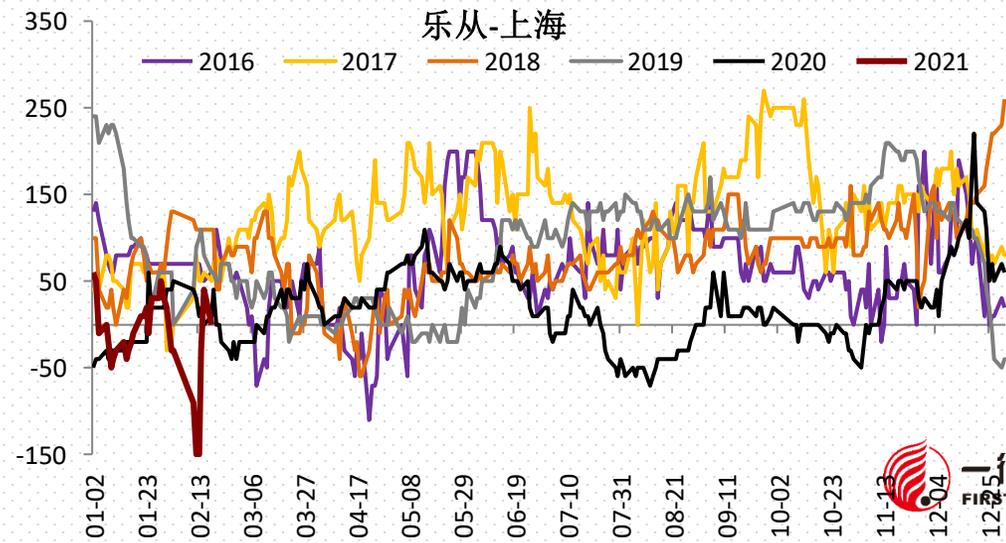
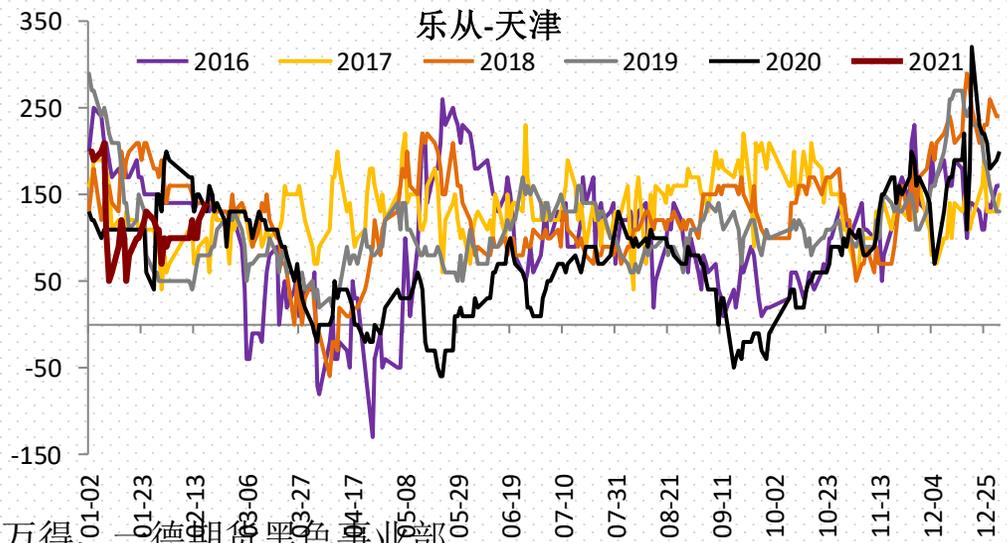
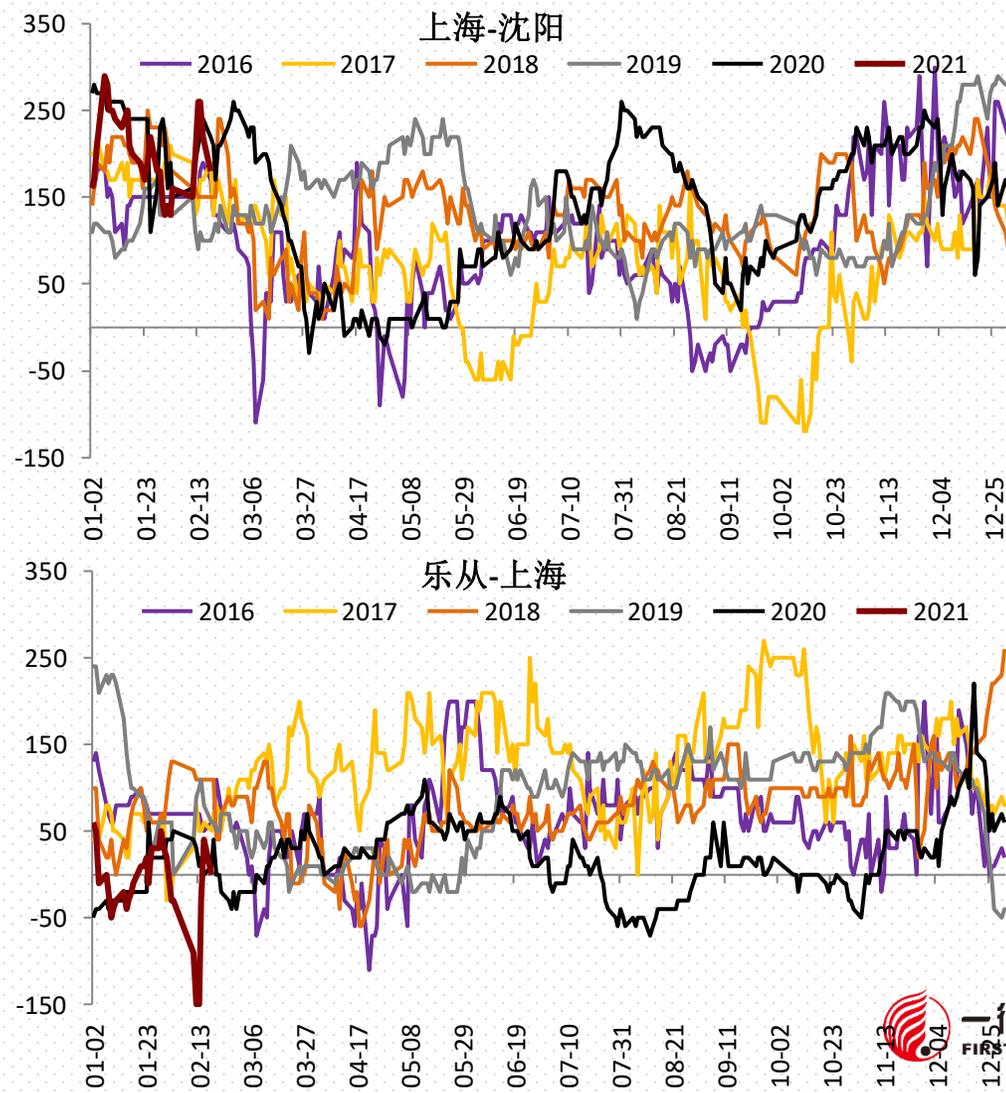
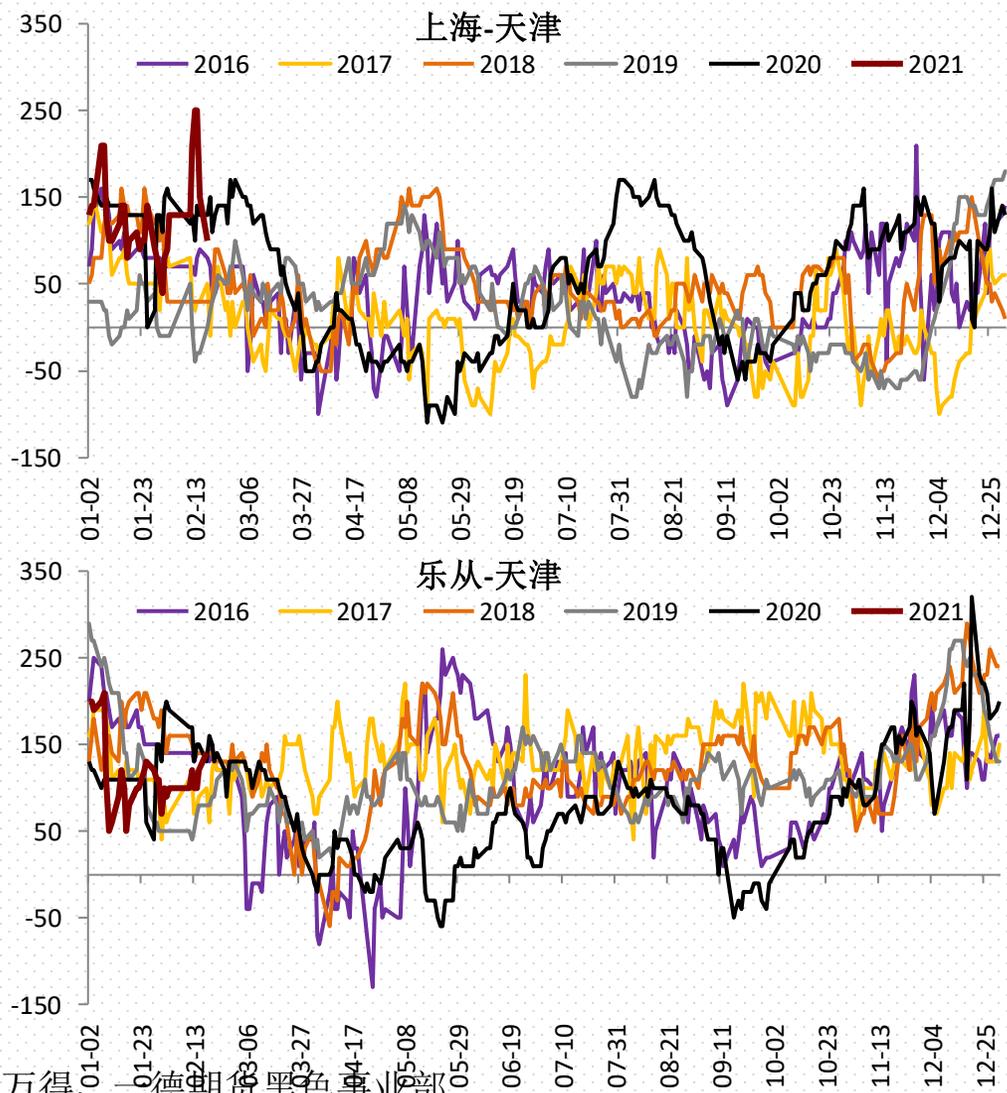
【地区间价差—线材】



数据来源：万得、一德期货黑色事业部



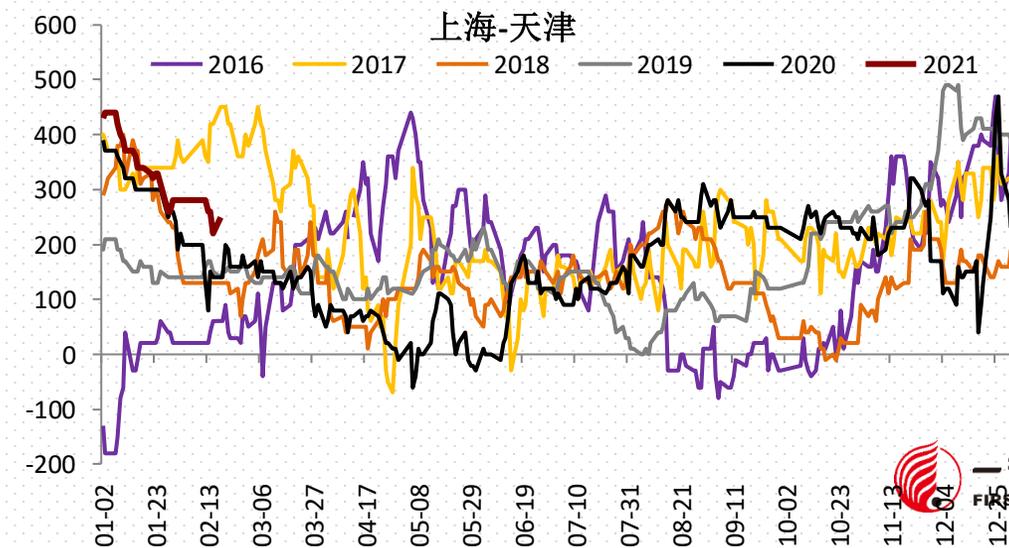
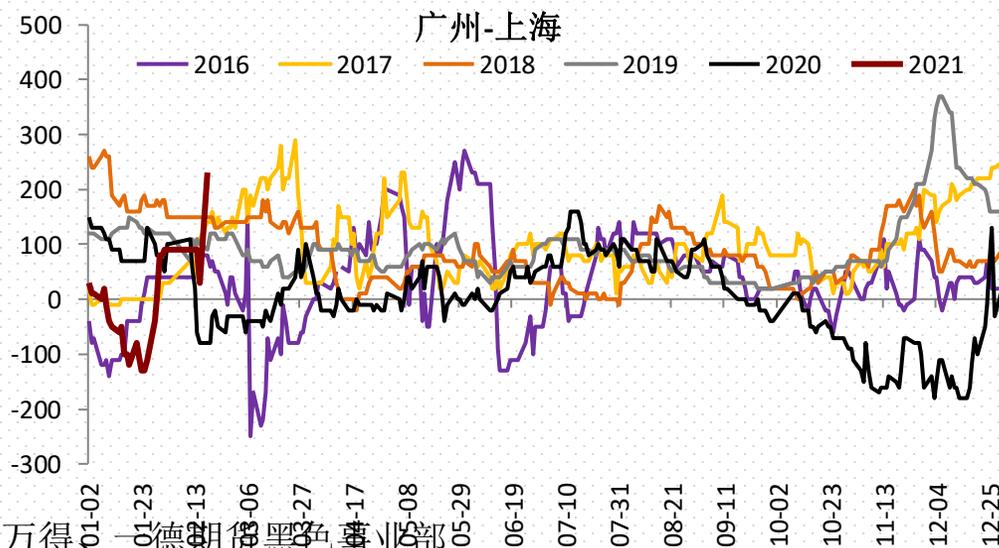
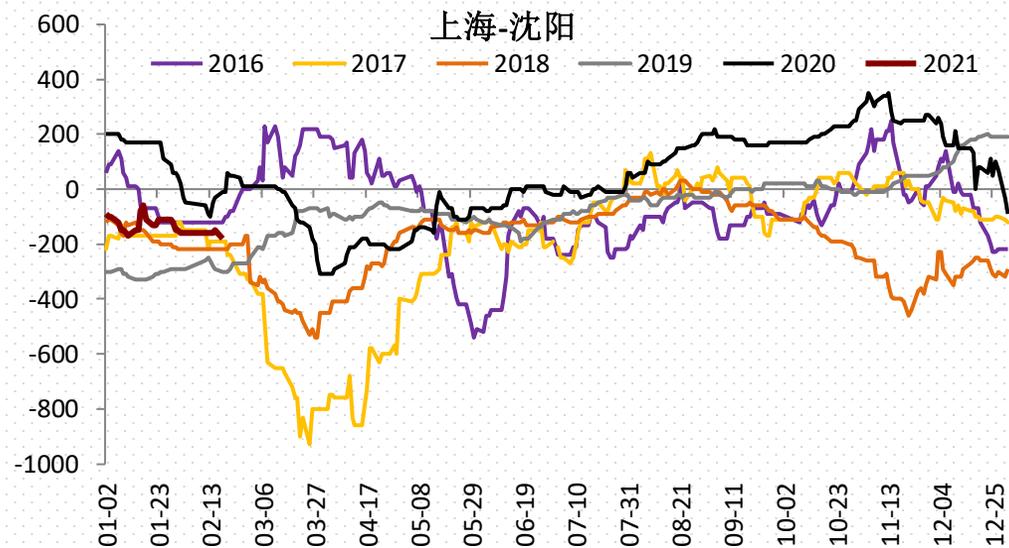
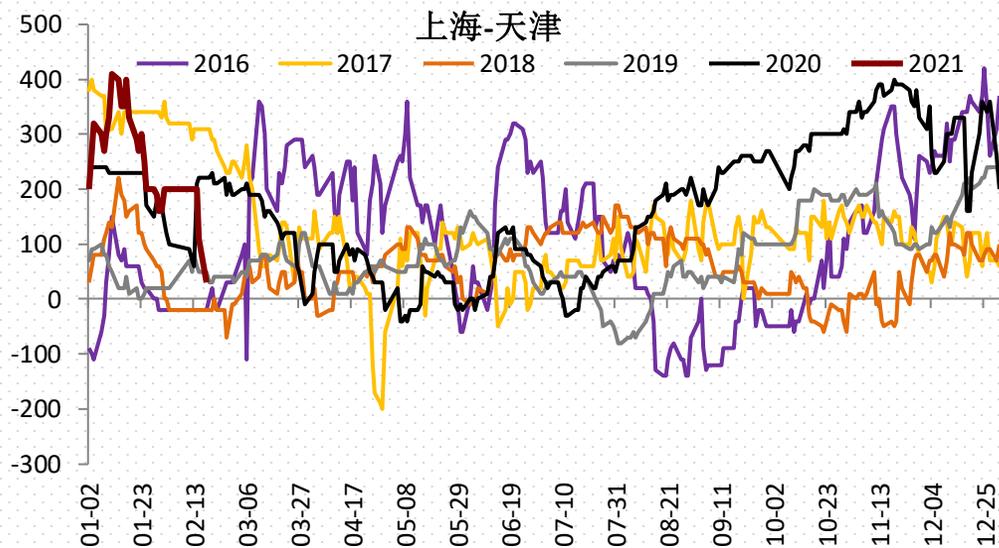
【地区间价差—热轧】



数据来源：万得、一德期货黑色事业部



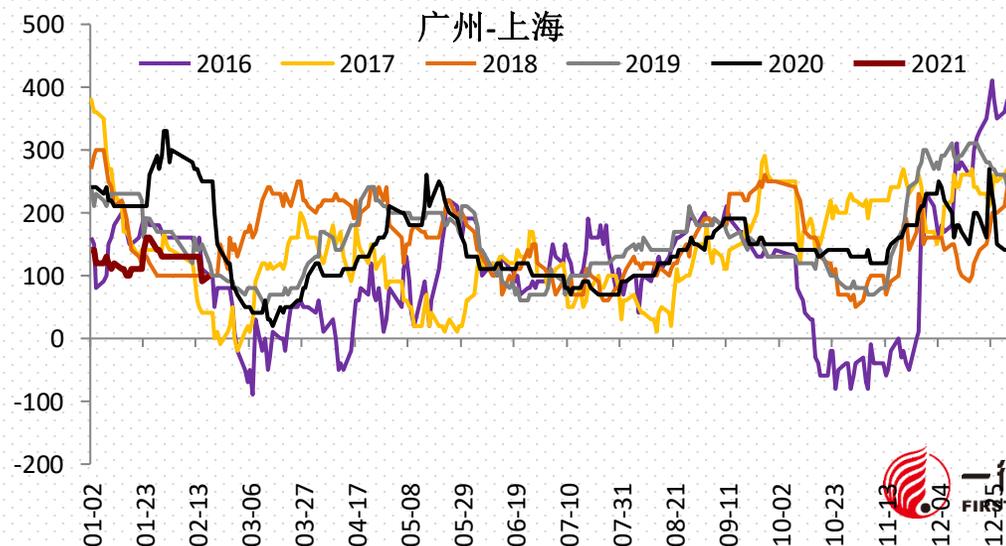
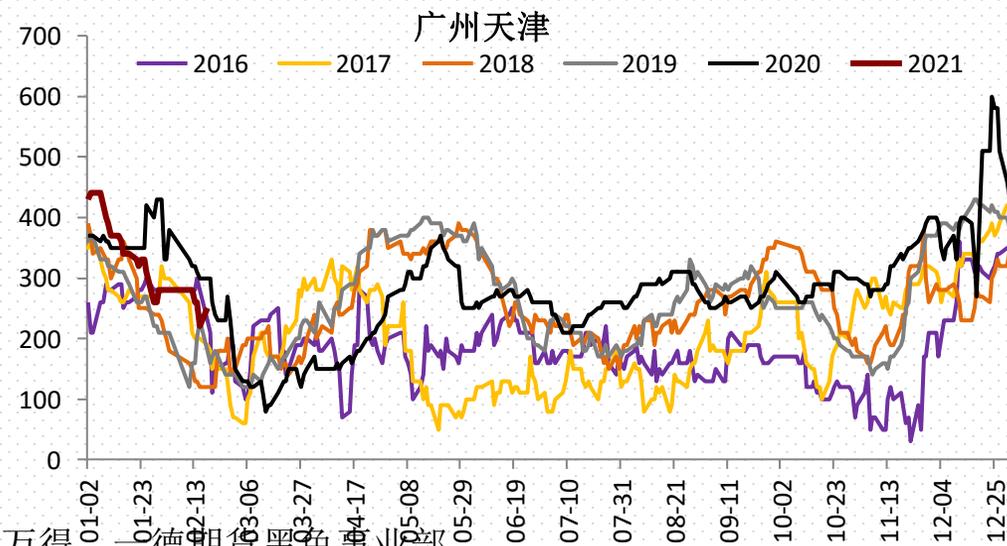
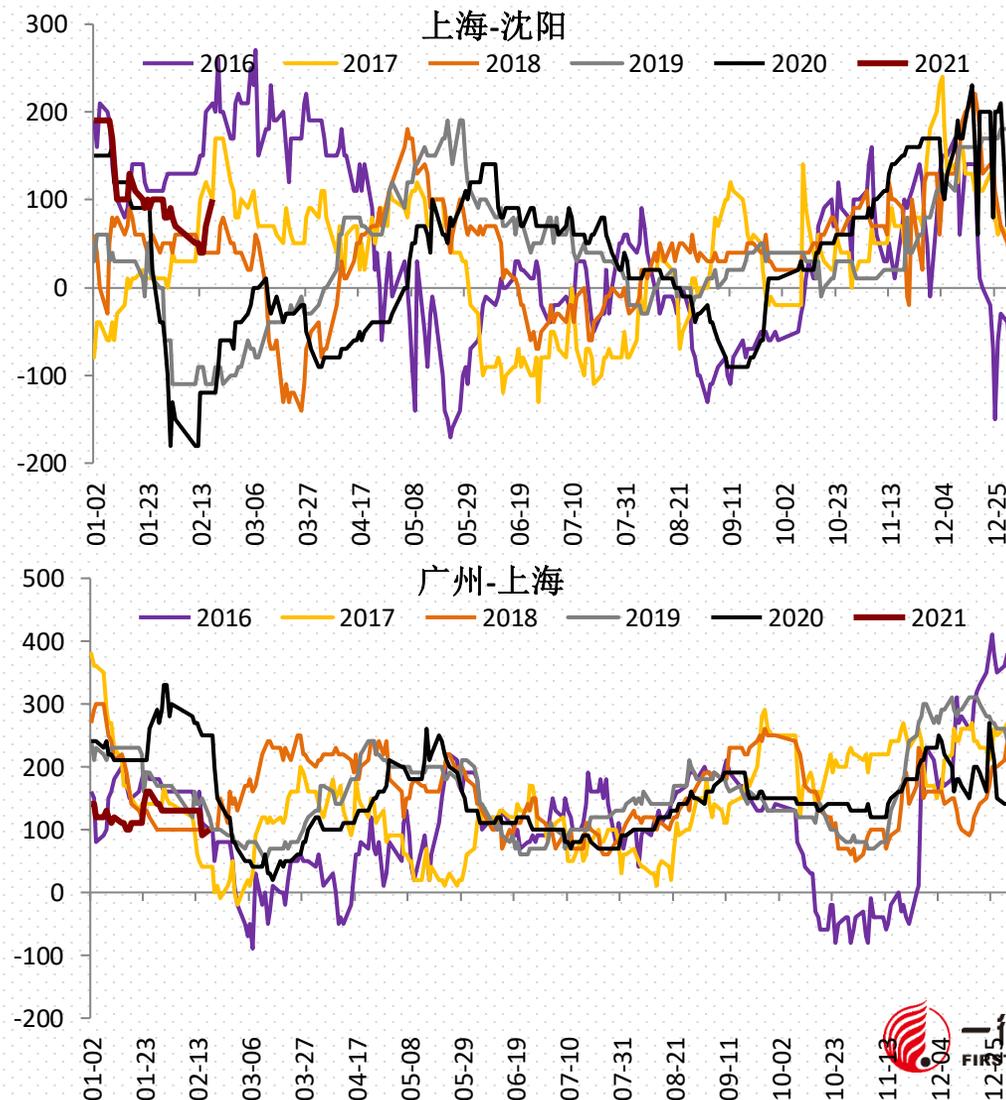
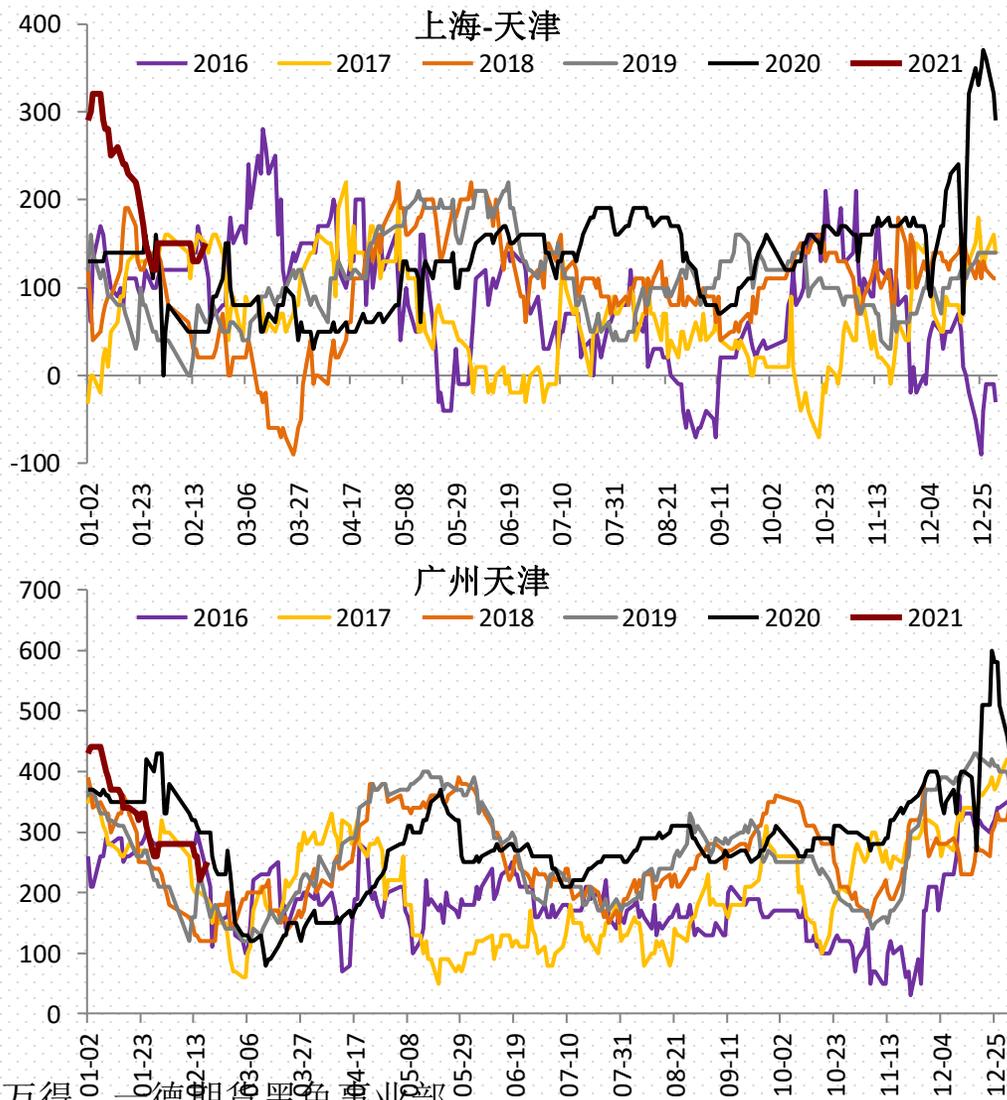
【地区间价差—冷轧】



数据来源：万得 一德期货黑色事业部



【地区间价差—中板】



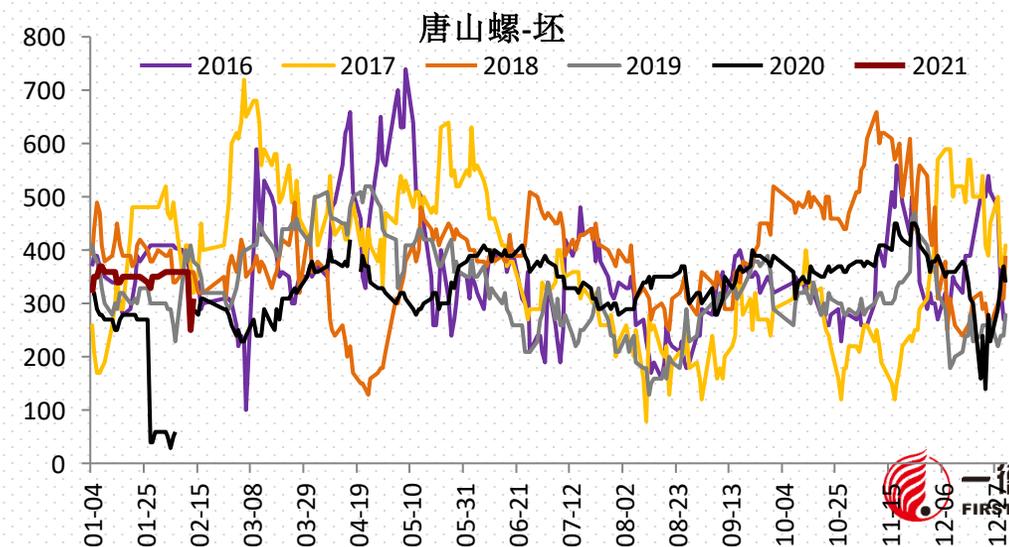
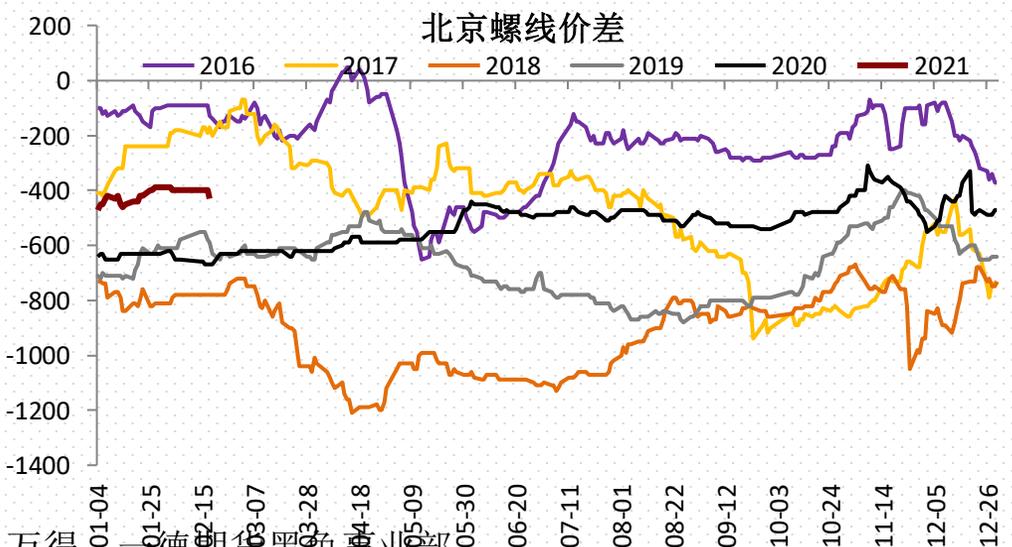
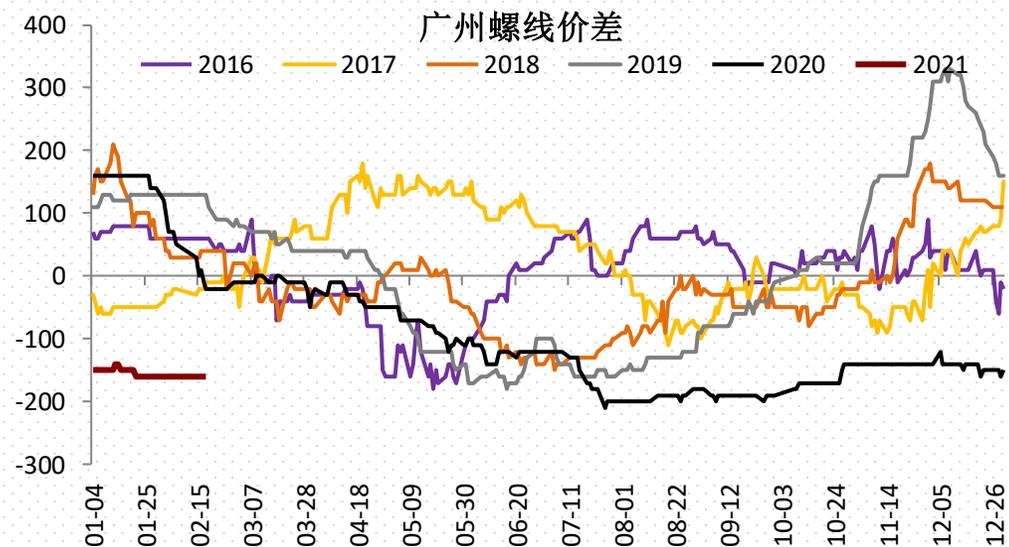
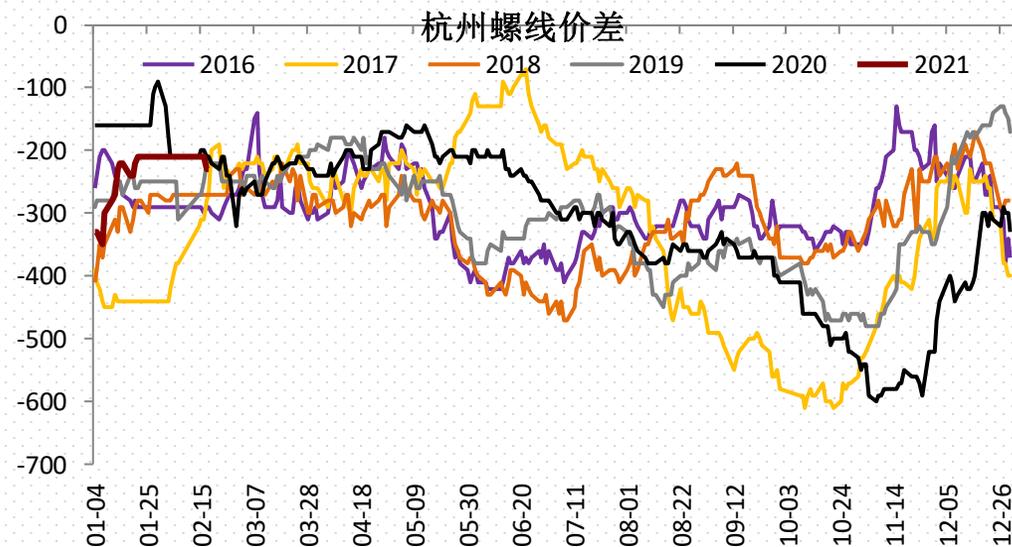
数据来源：万得、一德期货黑色事业部



品种间价差

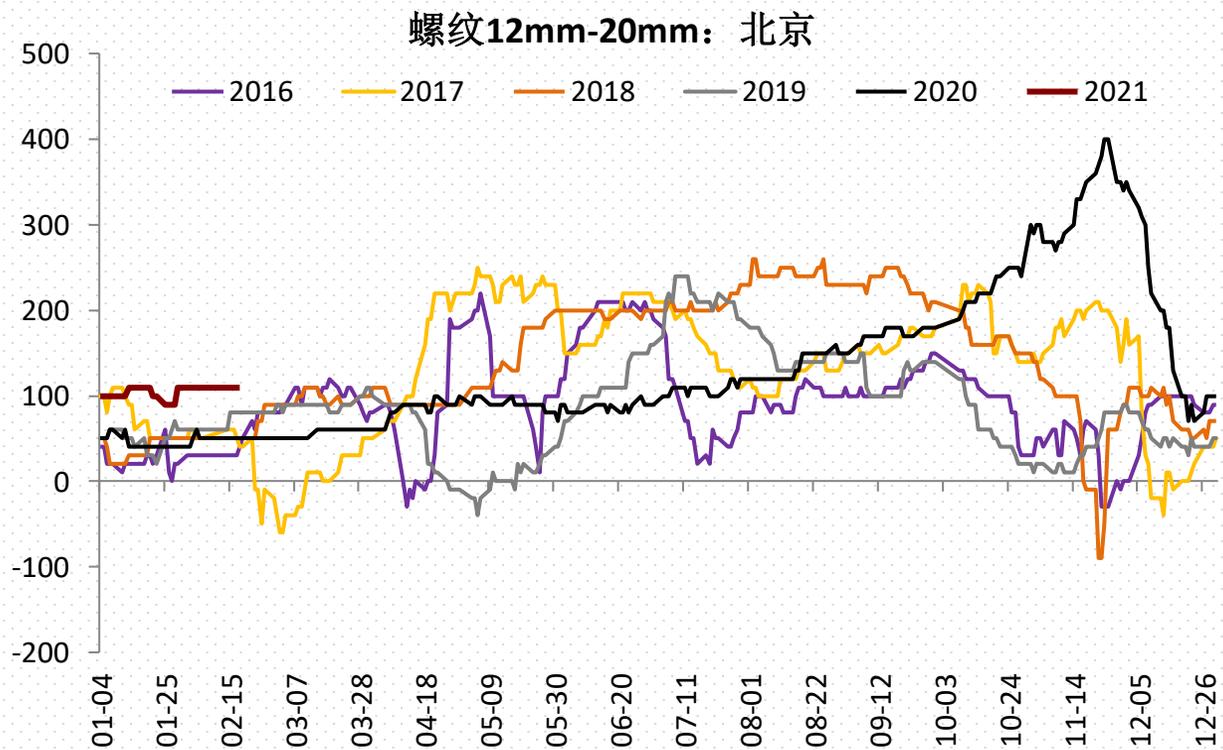
上海							杭州						广州						唐山
	螺-线	螺-卷	螺-中板	线-卷	线-中板	卷-中板	螺-线	螺-卷	螺-中板	线-卷	线-中板	卷-中板	螺-线	螺-卷	螺-中板	线-卷	线-中板	卷-中板	螺-坯
最大值	-30	690	620	980	860	400	-70	570	620	880	910	490	330	1110	1010	1030	810	280	#N/A
最小值	-540	-660	-590	-340	-330	-390	-610	-720	-540	-400	-280	-330	-210	-400	-410	-300	-390	-580	#N/A
85%上边界	-140	180	110	460	380	140	-210	100	100	410	440	200	90	510	410	490	350	90	#N/A
15%下边界	-350	-321.5	-270	-80	-50	-190	-410	-410	-270	-90	30	-100	-140	-30	-100	-40	-80	-300	#N/A
最新值	-100	-230	-250	-130	-150	-20	-230	-310	-290	-80	-60	20	-160	120	0	280	160	-120	310
区间定位	0.931	0.229	0.184	0.082	0.04	0.582	0.745	0.224	0.089	0.154	0.053	0.447	0.06	0.311	0.345	0.468	0.606	0.561	#N/A
02-08	-100	-290	-230	-190	-130	60	-210	-280	-240	-70	-30	40	-160	150	-30	310	130	-180	350
02-09	-100	-350	-230	-250	-130	120	-210	-330	-240	-120	-30	90	-160	150	-30	310	130	-180	350
02-10	-100	-350	-230	-250	-130	120	-210	-330	-240	-120	-30	90	-160	150	-30	310	130	-180	340
02-18	-100	-290	-220	-190	-120	70	-230	-320	-220	-90	10	100	-160	80	10	240	170	-70	330
02-19	-100	-230	-250	-130	-150	-20	-230	-310	-290	-80	-60	20	-160	120	0	280	160	-120	350
北京							天津						沈阳						
	螺-线	螺-卷	螺-中板	线-卷	线-中板	卷-中板	螺-线	螺-卷	螺-中板	线-卷	线-中板	卷-中板	螺-线	螺-卷	螺-中板	线-卷	线-中板	卷-中板	
最大值	50	520	380	1230	1110	400	290	550	#N/A	380	#N/A	#N/A	220	620	430	570	470	280	
最小值	-1210	-780	-580	-550	-360	-490	-580	-750	#N/A	-570	#N/A	#N/A	-240	-680	-550	-680	-530	-500	
85%上边界	-230	120	80	830	760	150	110	150	#N/A	150	#N/A	#N/A	50	211.5	60	220	70	70	
15%下边界	-830	-330	-260	-31.5	70	-140	-150	-280	#N/A	-190	#N/A	#N/A	-100	-220	-300	-190	-240	-300	
最新值	-430	-290	-240	140	190	50	-110	-180	-150	-70	-40	30	-50	-120	-220	-70	-170	-100	
区间定位	0.679	0.171	0.175	0.239	0.21	0.695	0.256	0.262	#N/A	0.293	#N/A	#N/A	0.311	0.288	0.284	0.304	0.327	0.566	
02-08	-400	-420	-250	-20	150	170	-110	-180	-190	-70	-90	10	-50	-260	-350	-210	-300	-90	
02-09	-400	-420	-250	-20	150	170	-110	-200	-190	-90	-90	10	-50	-260	-360	-210	-310	-100	
02-10	-400	-420	-250	-20	150	170	-110	-200	-170	-90	-70	10	-50	-260	-360	-210	-310	-100	
02-18	-400	-360	-310	40	90	50	-110	-250	-180	-140	-70	10	-50	-300	-380	-250	-330	-80	
02-19	-430	-290	-240	140	190	50	-110	-180	-180	-70	-70	-20	-50	-120	-220	-70	-170	-100	

【品种间价差-长材】

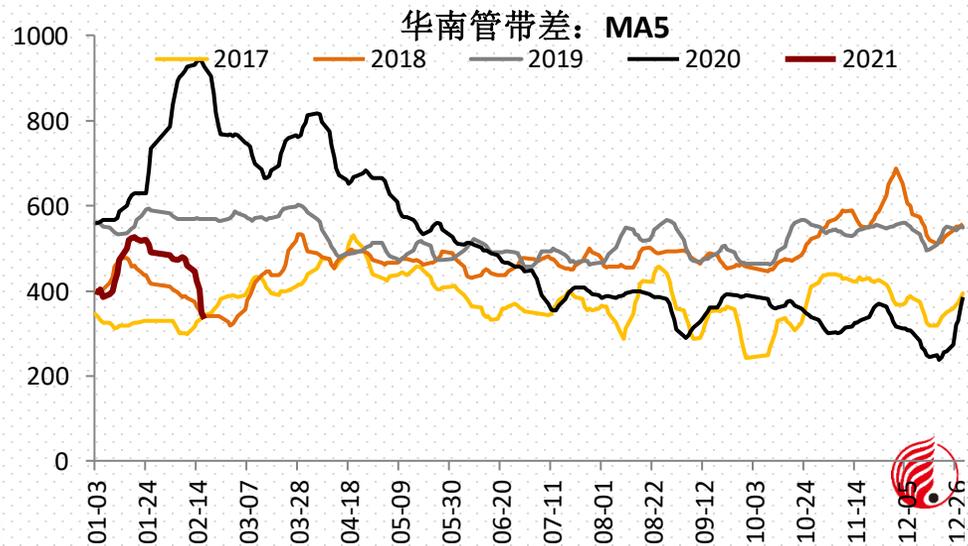
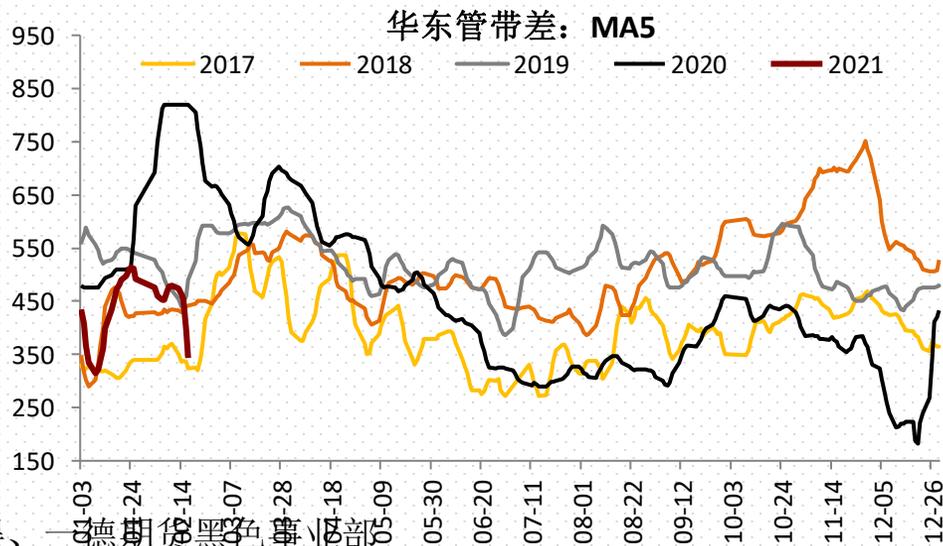
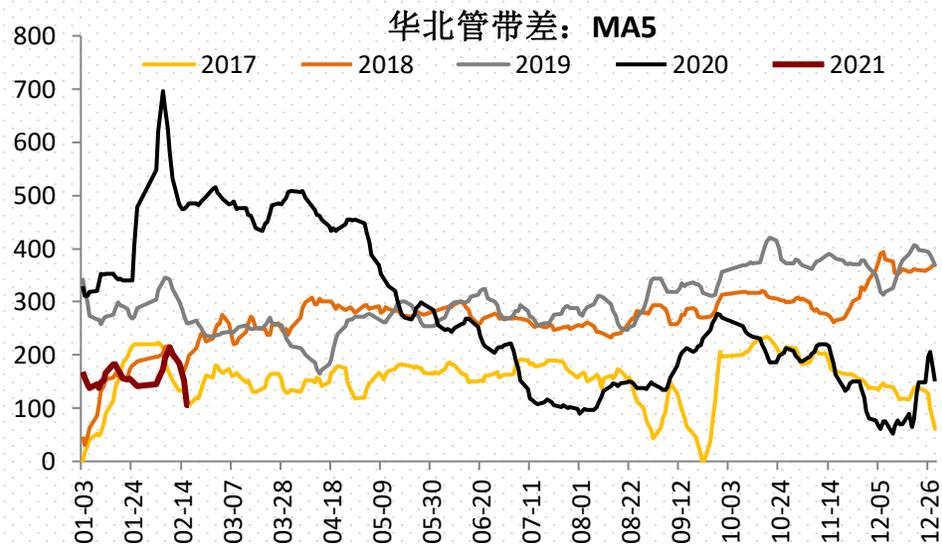


数据来源：万得、一德期货黑色事业部

【螺纹规格差】



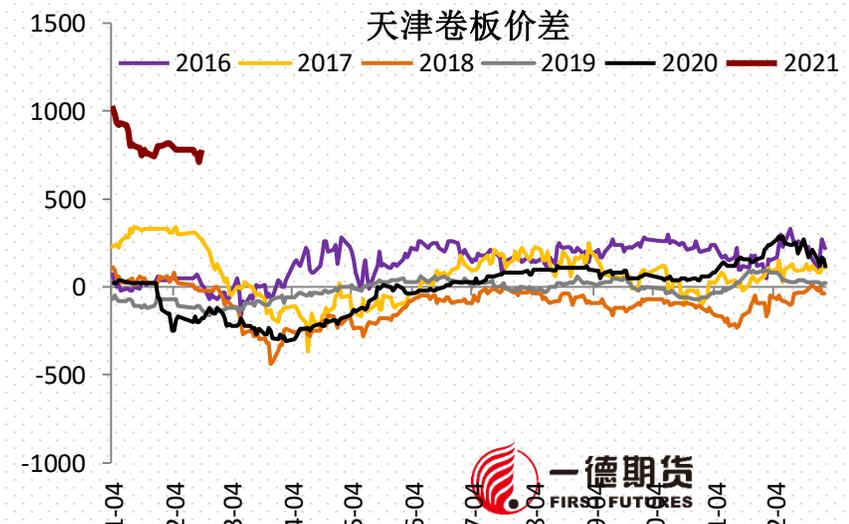
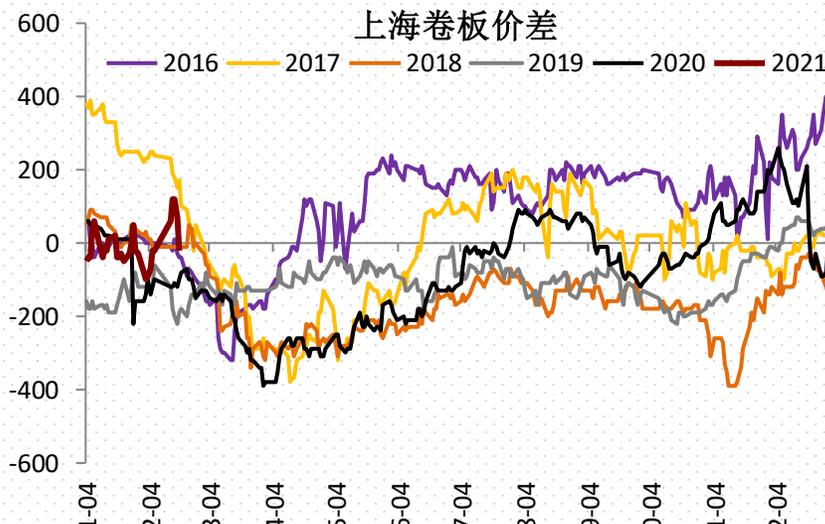
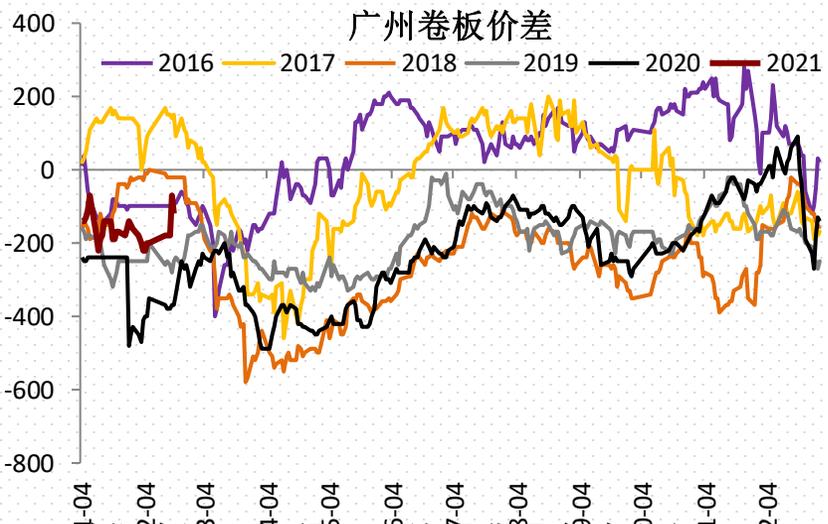
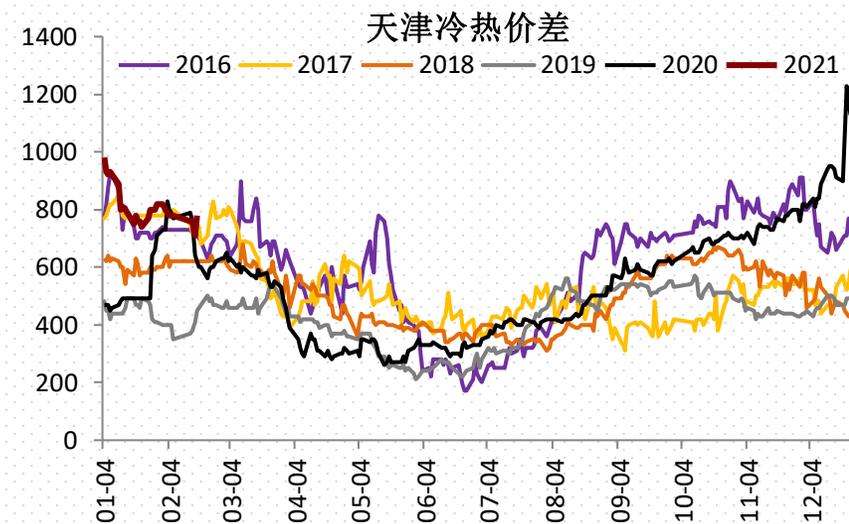
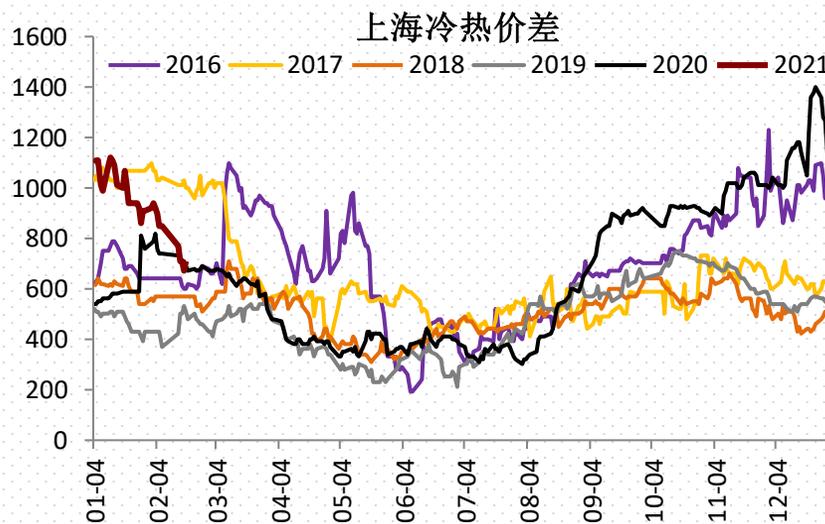
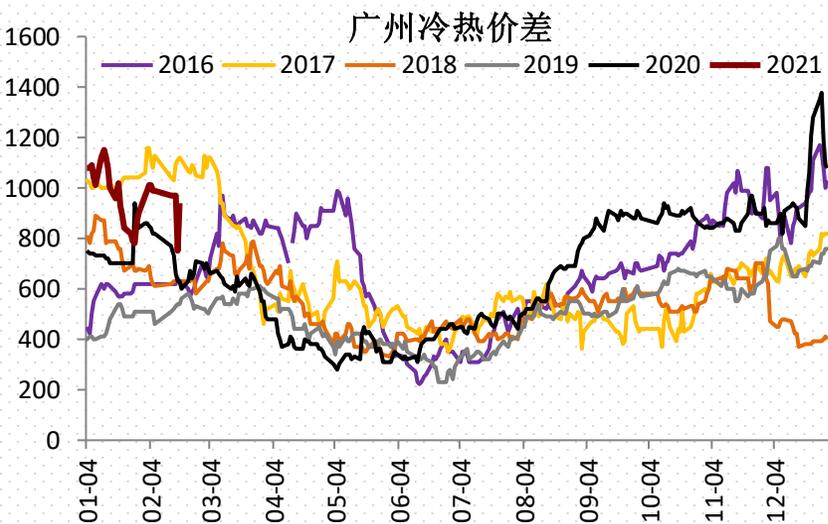
【品种间价差-管带】



数据来源: 万得、一德期货黑色事业部



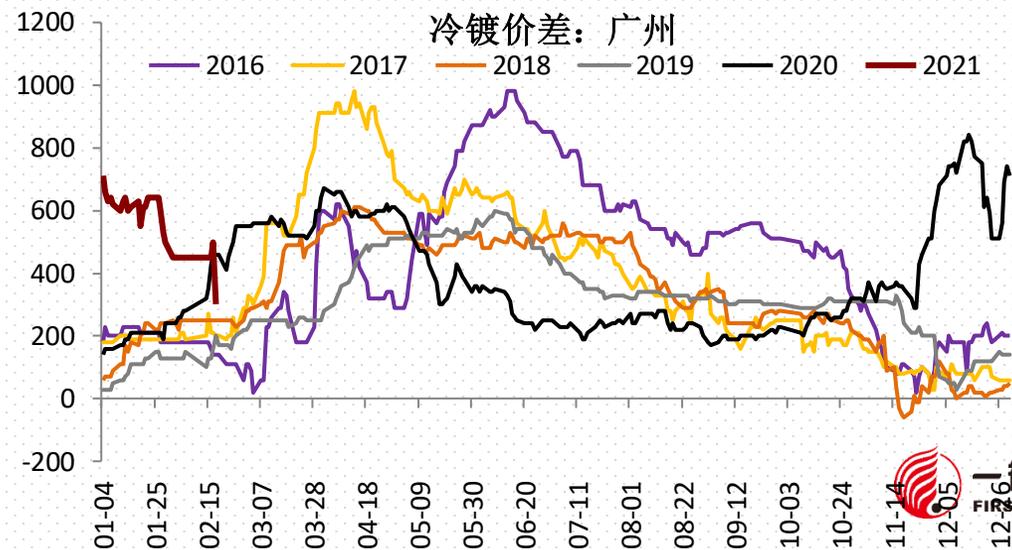
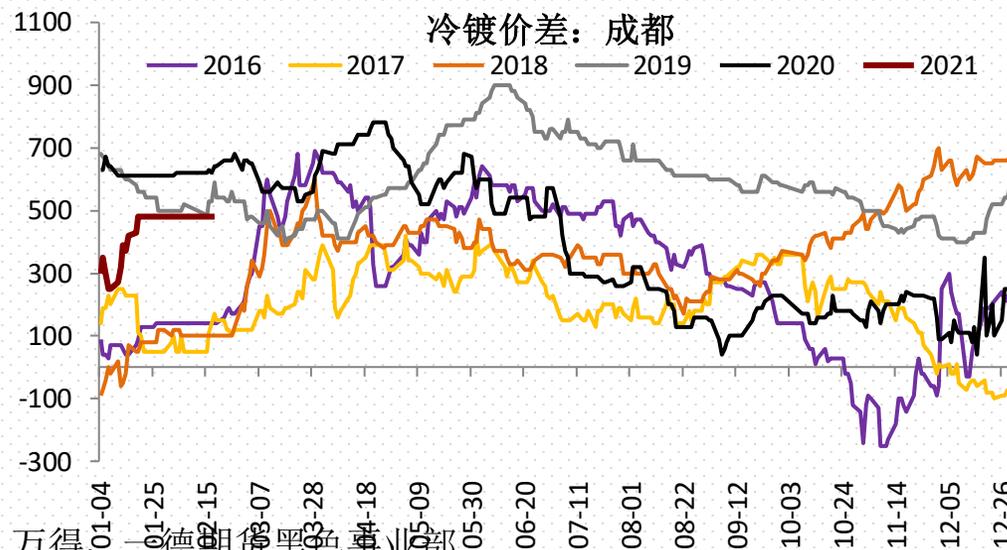
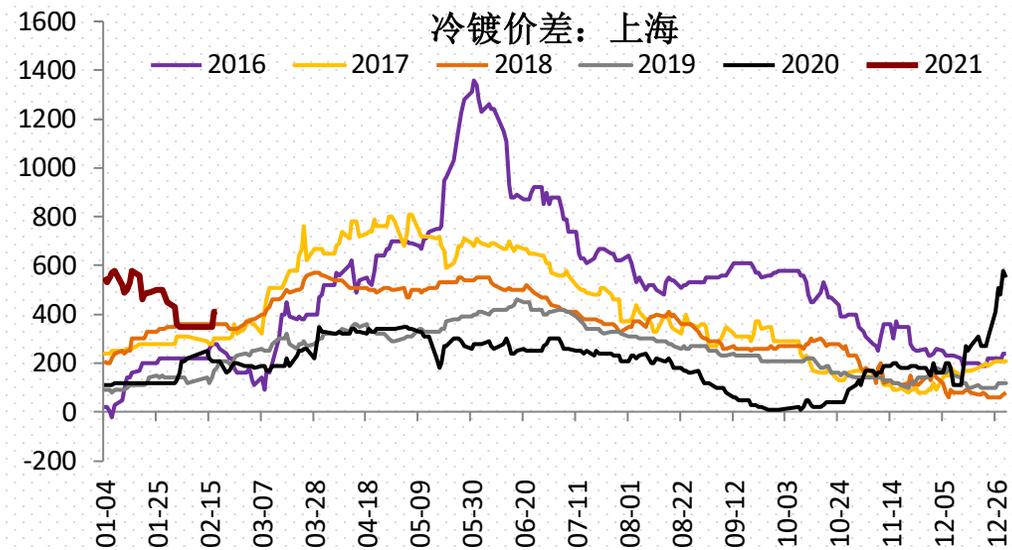
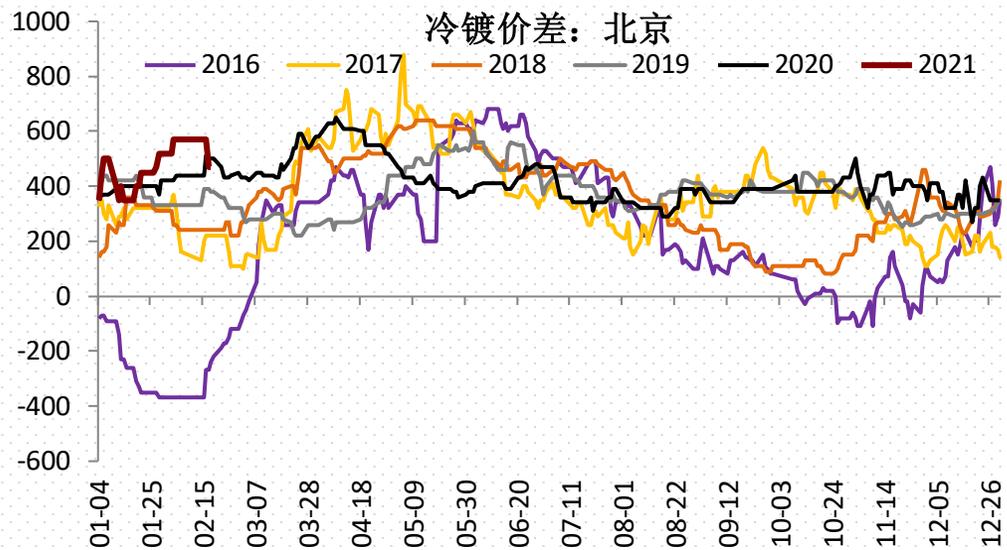
【品种间价差-板材】



数据来源: 万得 一德期货黑色事业部



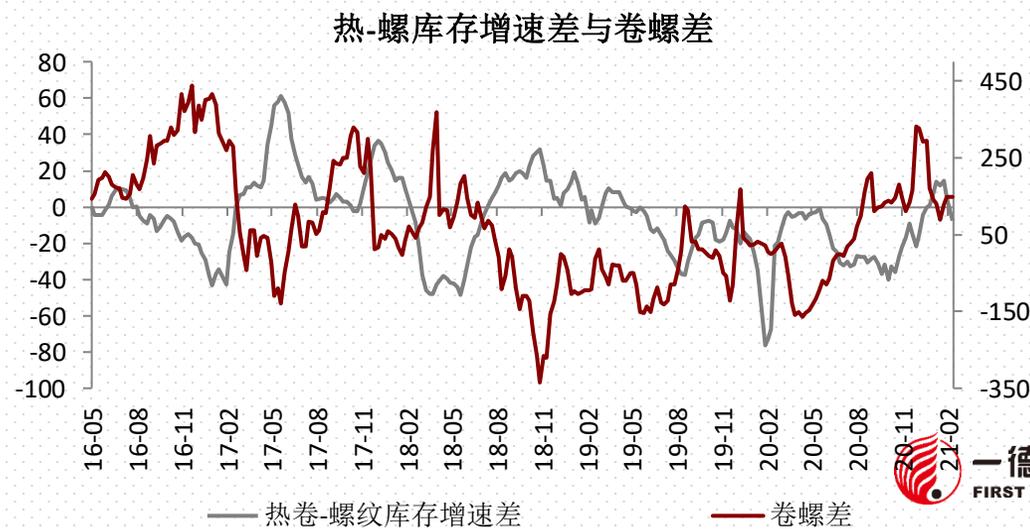
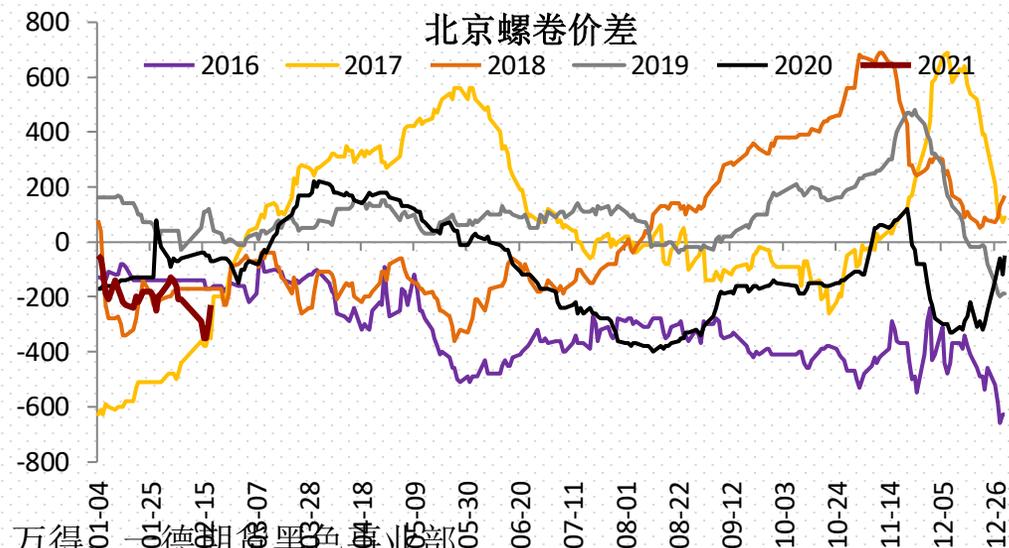
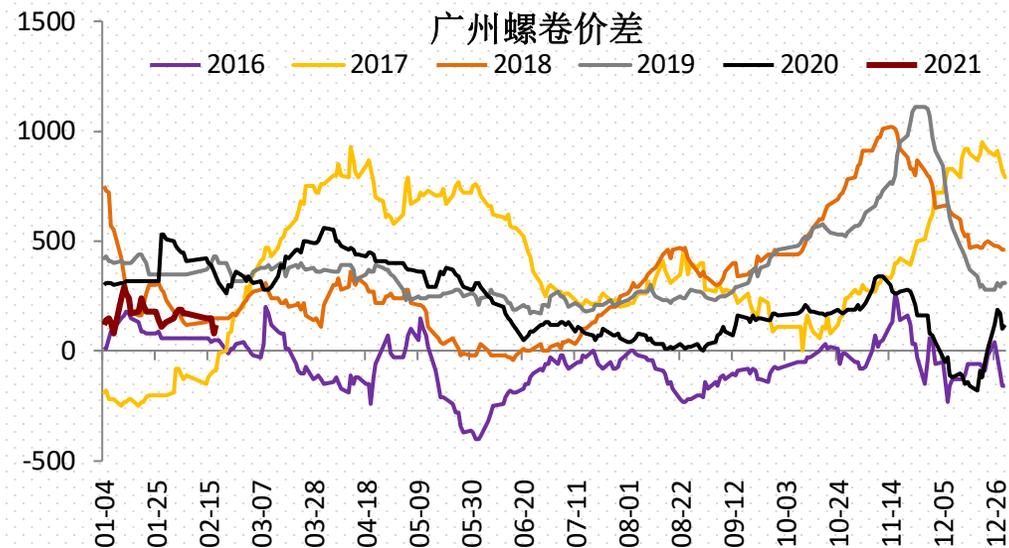
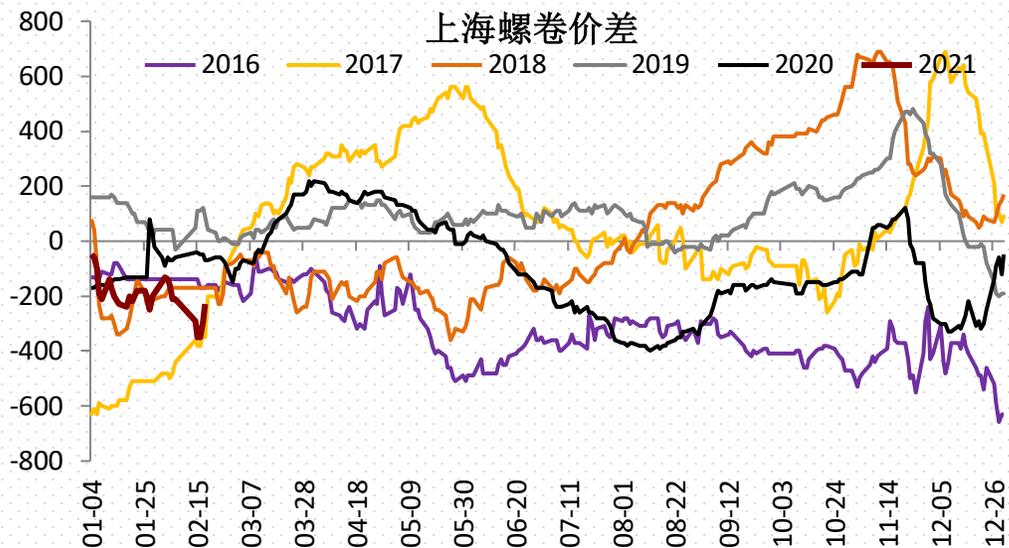
品种间价差-板材



数据来源: 万得, 德期货黑色事业部



【品种间价差-卷螺】



数据来源：万得 一德期货黑色事业部

一德，
与你共成长

THANKS FOR WATCHING

4007-008-365